

Vrijgaverapport

55451.

Vrijgaverapport 55451

Omschrijving: 13 cm. splitbeam oscillograagfbuis met naversnelling,
X-afbuiging gemeenschappelijk, Y-afbuiging afzonderlijk.

Inhoud:

1. Verslag vrijgavebespreking
2. Situatierapport
3. Resultaten kwaliteitslab.
4. Opbrengstresultaten
5. Eisen (F + II + L)
6. Samenstellingstekening

K. Wassenaar.

Kopie HH.: Andriessse
Boomstra
Bogaard
v.d.Bolt
Laugeman
Little
Modderman
Peper
Radstake
Thijssen
Verhoeven
Wassenaar ✓
Weyer
Willems

12 augustus 1968.

Verslag vrijgavebespreking 55451

gehouden op 27.5.1966.

Aanwezig de heren: Boomstra, De Boer, Laugeman, Little, Modderman, Peper, Radstake, Thijssen, Wassenaar en Weyer.

Er zijn enkele punten die speciale aandacht vragen en die naar verwacht wordt ca. 5% uitval zullen veroorzaken, n.l.:

Hoek der lijnen.

Sluiting, isolatie van de split box.

Van 771 buizen hadden na reparatie nog 5 ex. sluiting, 10 ex. isolatie.

Planning: Er zullen 1500 ex. met hulp van de ontwikkeling voornamelijk t.a.v. de splitbox en hoek der lijnen worden gemaakt door de fabriek.

Daarna zal de prijs eventueel opnieuw worden bekeken.

De verbindingsbandjes moeten verbeterd worden.

Opmerkingen Kwal.lab.:

De uitsturing bij de series was tot 11 mm. excentrisch t.o.v. scherm-midden.

Met de toegestane shift en lijn juist zichtbaar is 8 mm. excentriciteit nog juist toelaatbaar.

Gemeten op 50% helderheidsafval of schermstroomafval is dan de excentriciteit max. ca. 19 mm.

Afspraak: Meten met een lijn die juist zichtbaar is.

Spotvervorming.

Bij een aantal buizen is de spot in de hoeken cirkelvormig vervormd.

Randdefocusering van alle buizen in x-richting groot.

Blankstroom (niet geblakt) aan de grens van de eis.

Afstand scherm/naversnellingskontakt is te groot, dit wordt door de ontwikkeling bekeken.

Klanten Engeland: 8 ex. naversnellingskontakt 180° verdraaid
1 ex. rastervervorming
1 ex. helderheid laag

K. Wassenaar.

SITUATIE RAPPORT.

Vrijgave: Oscillograafbuis

Type: 55451

Datum vergadering: 27 mei 1966.

Aanw. HH: Boomstra, De Boer, Laugeman, Little, Modderman, Ir. Peper
Radstake, Thijssen, Wassenaar en Weyer.

A. Algemeen:	Opmerkingen.	De beh. door
1. Omschrijving: 13 cm. buis met vlak scherm, naversnellingspiraal, "split-beam" met symmetrische y-deflectie 2. Ontw. type nr: 36E13 3. Comm. type nr: 55451 (12-cijfer code 9300 266 80 XX0) 4. Ontwikkeld op initiatief van: C.A. 5. Budget nr: 5013 6. Ontw. gestart d.d: juni '63 7. Vrijgegeven voor proeff. d.d: --		
B. Publicatie- en meetgegevens. 1. Target spec. d.d: CR 171 d.d. 8.5.'63 2. Voorl. public. gegevens: (14.8.'63) d.d: ? 3. Def. public. gegevens: -- d.d: 4. Concept meeteisen d.d: -- 5. Lab. eisen d.d: 22.2.'66 6. F.+II eisen d.d: 22.2.'66	Oorspronkelijk Engelse productie E.T.E.L. "development sample data"	Wassenaar + Ir. Peper Wassenaar + Ir. Peper
C. Constructie + fabricage gegevens. 1. Tekeningen + samenstellingen: d.d: 12.4.'66 (14.12.'65) 2. Montage voorschrift kanon: d.d: Intern Hr. Willems + ontvetten y-unit d.d. 10.5.'66 3. Ballon bewerkingsvoorschriften: d.d: 14.12.'65 d.d: d.d: d.d: 4. Pompvoorschrift: d.d: 14.12.'65 5. Afvonkvoorschrift d.d: } Brandvoorschrift d.d: } 14.12.'65 Sweepvoorschrift d.d: } 6. Glaskeuringsvoorschrift d.d: 9.4.'63 RV 3-6-52/425 = 13 cm. normaal.		

D. Onderdelen situatie.

1. Metalen onderdelen gemaakt/geleverd

door: B.M. - Ir. Schoenmakers

2. Gecodeerd: 3322.....

Te wijzigen onderdelen: basis y-gedeelte. Wijz.bon 9992

Laugeman

3. Glasonderdelen gemaakt/geleverd

door: Glasfabriek A

E. Montage gereedschap.

~~Provisoirisch~~/Definitief.

Nog te wijzigen: --

F. Bijzondere apparatuur. --

G. Sterkte onderzoek. Zie DH 13-78

H. Verpakking. 48-voudig

Arondeus
De Vries
Laugeman

I. Kostprijs.

1e kostprijs calculatie d.d: 1.5.'66

Gecalculeerd door: Hr. Middel

Bij jaarserie van: 2000 stuks.

Prijs excl. I.K: f.111.- (IK = f.4.-)

2e kostprijs calculatie d.d:

Gecalculeerd door:

Bij jaarserie van: stuks.

Prijs excl. I.K:

J. Resultaten proeffabricage.

Resultaten ontwikkeling 1965

1. Voorgecalculeerde uitval: 30 %

1. -

2. Aantal, ingesmolten buizen: 772

2. ingesmolten 1099

3. Aantal afgeleverde buizen: 527

3. afgeleverd 855

4. Opbrengst proeffabricage: 68%

4. opbr. ontw. 78%

5. Conclusie: goed

5. conclusie: goed

K. Resultaten levensduur.

1. Pract. bedrijfsomstandigheden.

Spanning: 3.5 kV - 1 kV

Stroom: 10 μ A

2. Levensduur testcondities.

Spanning: 3.5 kV - 1 kV

Stroom: 20 μ A

3. Gegarandeerde levensduur: 1000 uur.

4. Resultaten levensduurproeven: goed

nr. 10059 (n=6) - 1000 h. goed

nr. 10329 (n=6) - 640 h. goed

gemeten 26.5.'66.

L. Octrooi situatie. --

M. Zwakke punten.

- 1. Scherm: --
- 2. Electrisch: hoek der lijnen
- 3. Mechanisch: --

N. Bijzonderheden vrijgave serie.

O. Conclusie.

Buis vrijgeven voor: fabricage

Aantal:

acc. Ontw. Ir. Peper

acc. Kwal. Lab. Hr. Boomstra

acc. (proef) fabricage. Hr. Radstake

acc. C.A. Hr. Weyer.

P. Opmerkingen.

Handwritten signatures and notes:
 Ir. Peper
 Hr. Boomstra
 Hr. Radstake
 Hr. Weyer

Defl. factor Y

	10.6	S
	11.4	S
	10.7	S
	10	S
	10.4	S
	10.6	S
	10.75	S
	11.1	S
	11.3	S
	11.15	S
	10.9	S
	10.4	S
	10.9	S
	10.8	S
	10.9	S
	11	S
	10.75	S
	11.05	S
	11.3	S
	10.3	S
	10.4	S
	10.65	S
	10.3	S
	10.9	S
	9.85	S
	10.9	S
	10.65	S
	11.1	S
	11.1	S
	10.65	S
	10.1	S
	11	S
	10.8	S
	10.8	S
	10.8	S
	10.8	S
	11	S
	10.8	S
	10.65	S
	10.3	S
	11.15	S
	10.75	S
	10.75	S
	10.6	S
	10.7	S
	10.4	S
	10.3	S
	10.9	S
	10.4	S
	10.55	S
	10.65	S
	10.9	S
	11.2	S
	10.5	S
	10.7	S
	10.45	S
	10.7	S
	10.5	S
	10.6	S
	10.15	S
	11	S
	10.2	S

err.

X

\bar{X}		W
10.705	A0	
n.	60.000	B0
	0.000	E0

S	0.333	A0
$\bar{X} - 3S$	9.706	A0
$\bar{X} + 3S$	11.704	A0

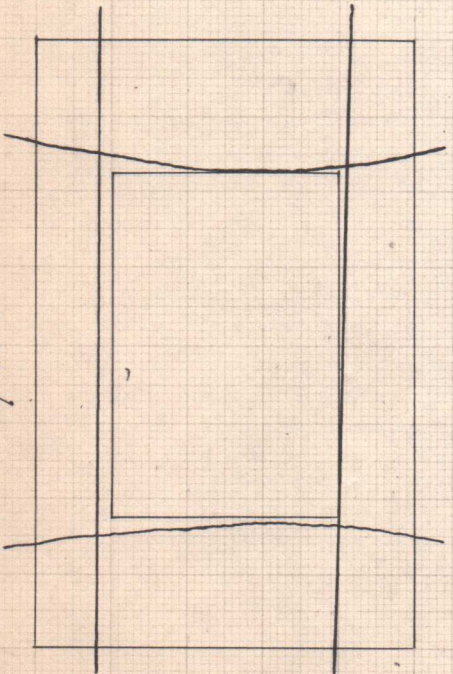
55451

LPo
m6D

1

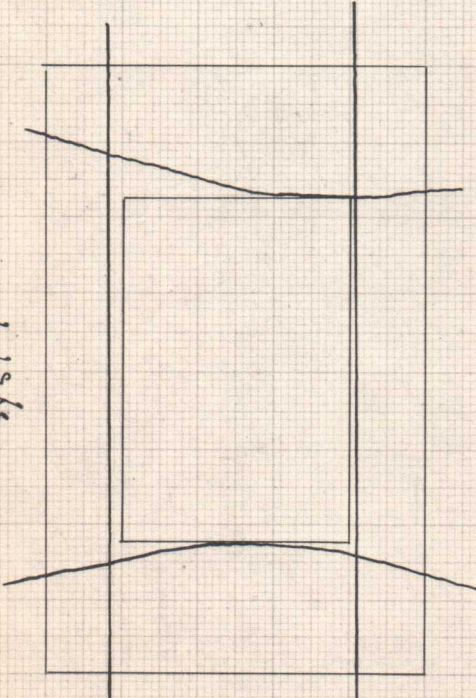
Buis 1

125Ks

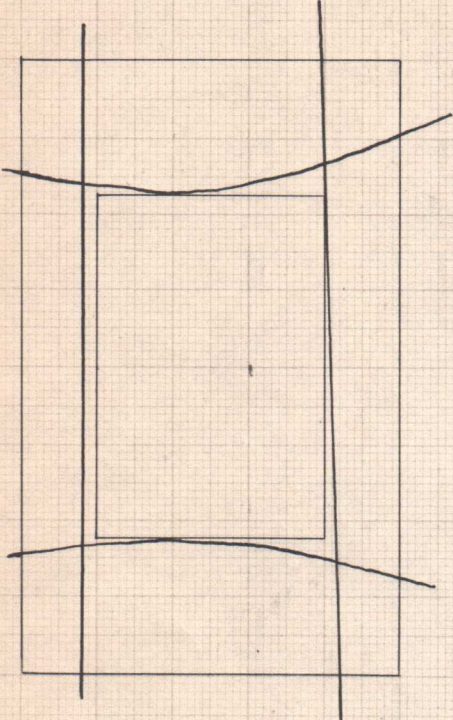


Buis 2

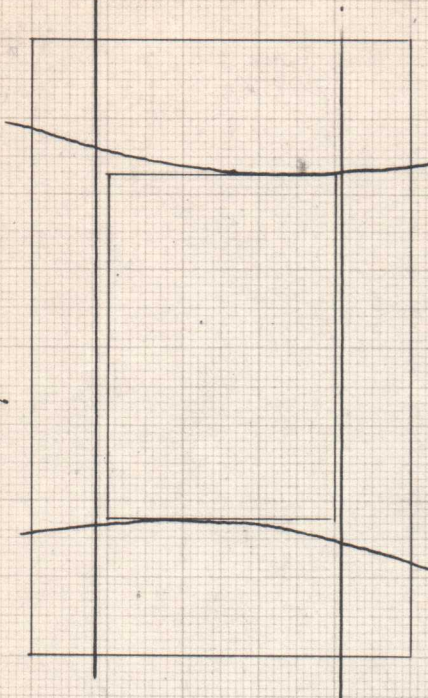
125Ks



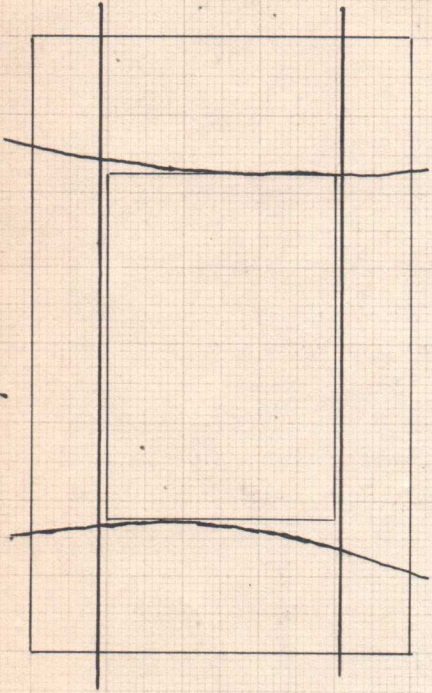
725Ks



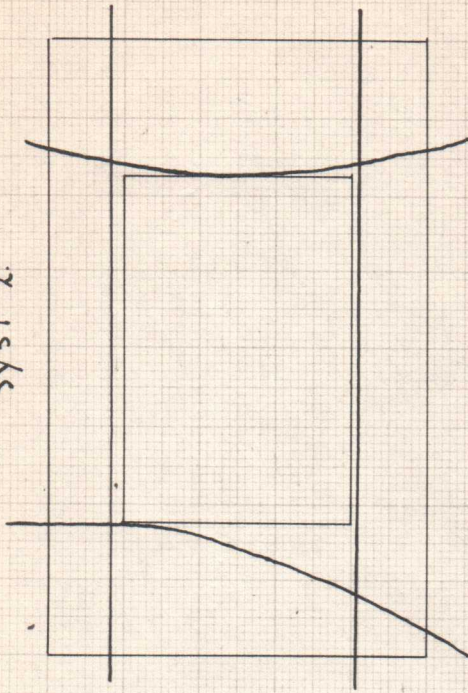
725Ks



SYST 2



SYST 2.

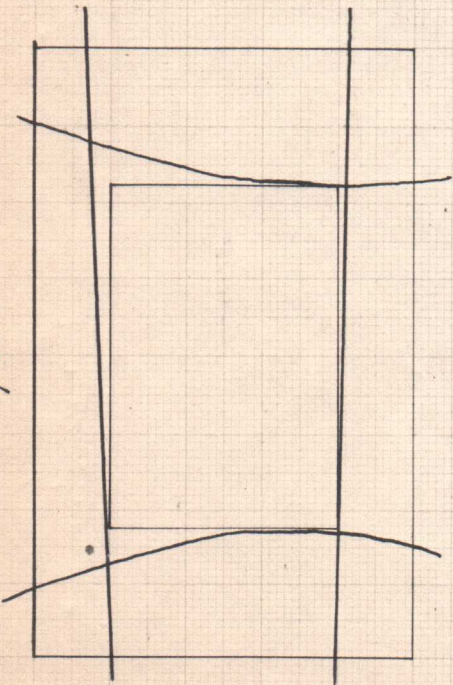


55451

LPO
m6D

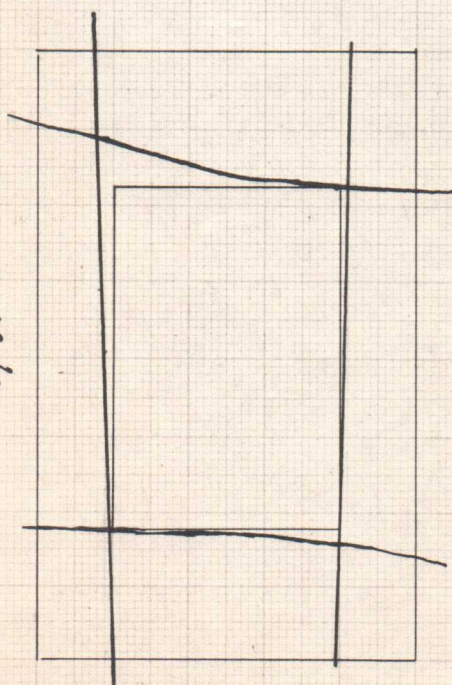
B415 3

SYST 1



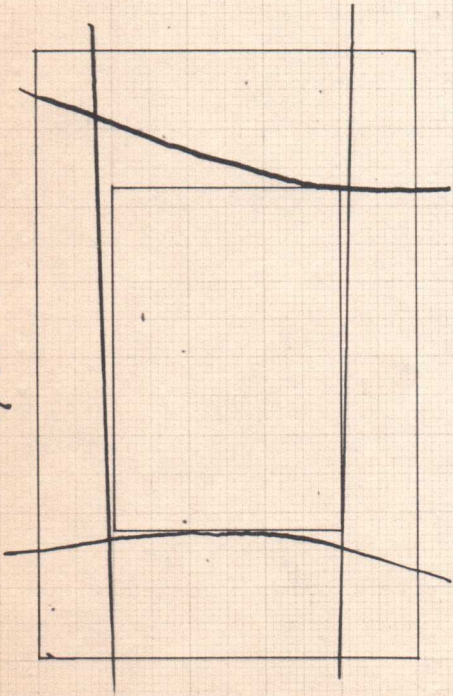
B415 4

SYST 1

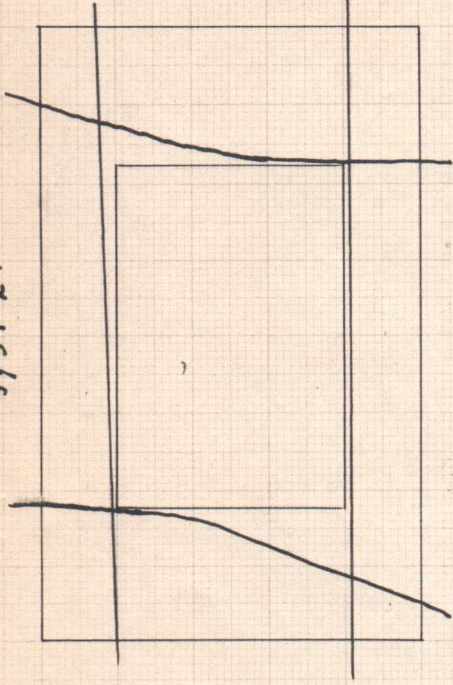


Buis 5

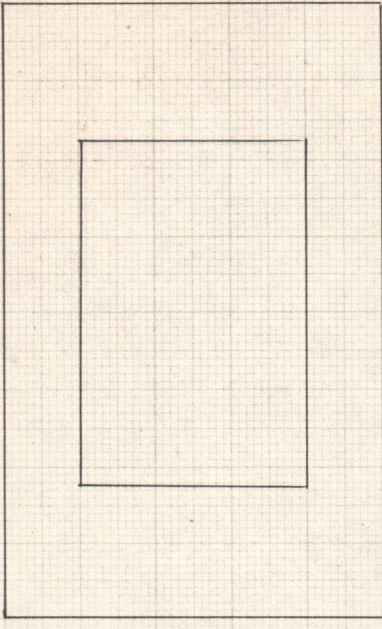
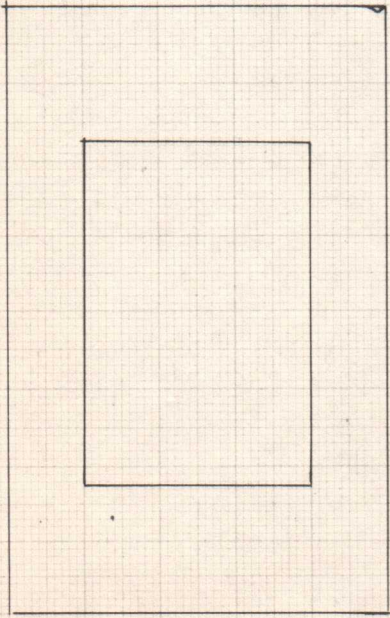
SYST 1



SYST 2



55451
LPO
m601



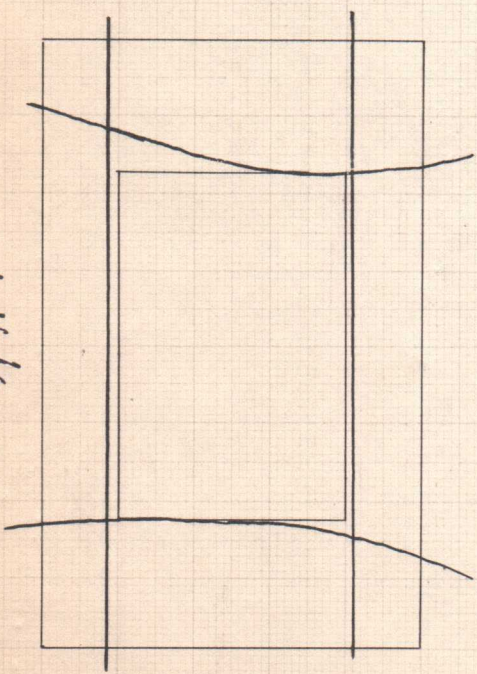
55451

LPO
m6L

2

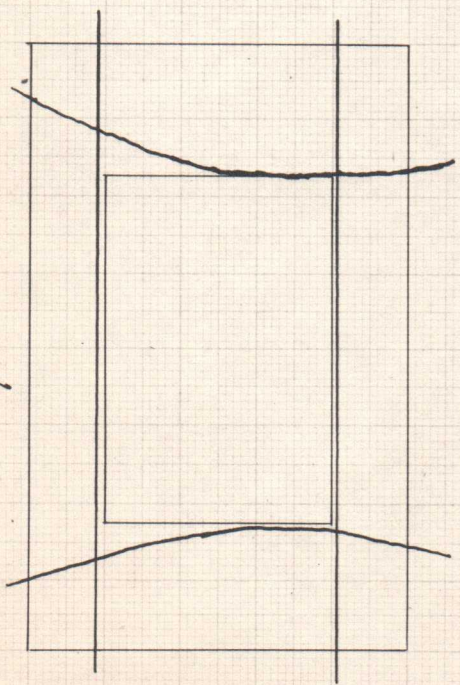
BUS 1

SYST 1

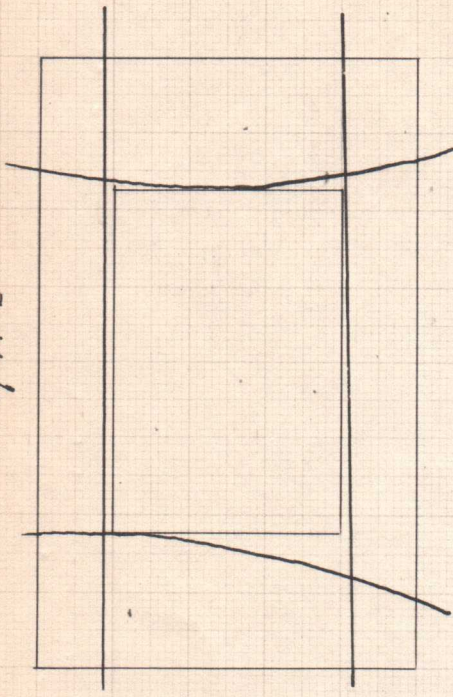


BUS 2

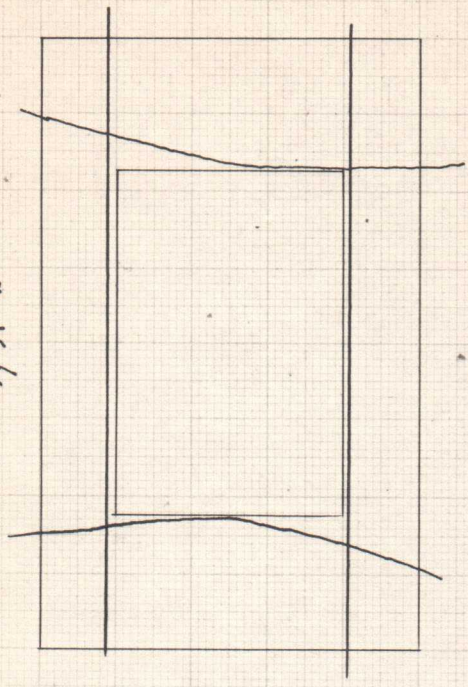
SYST 1



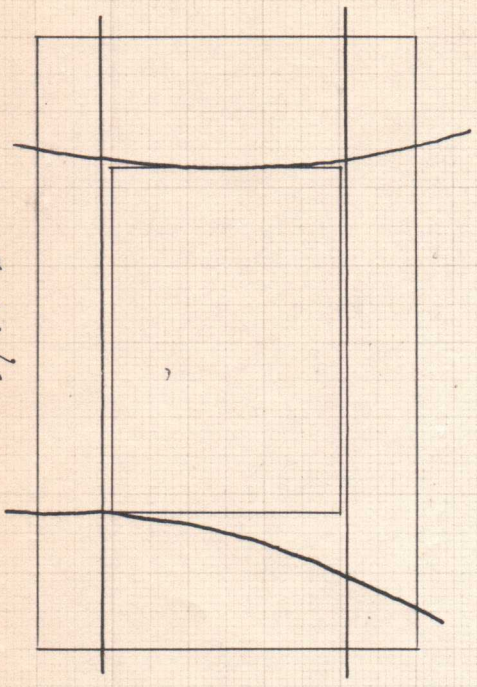
SYST 2



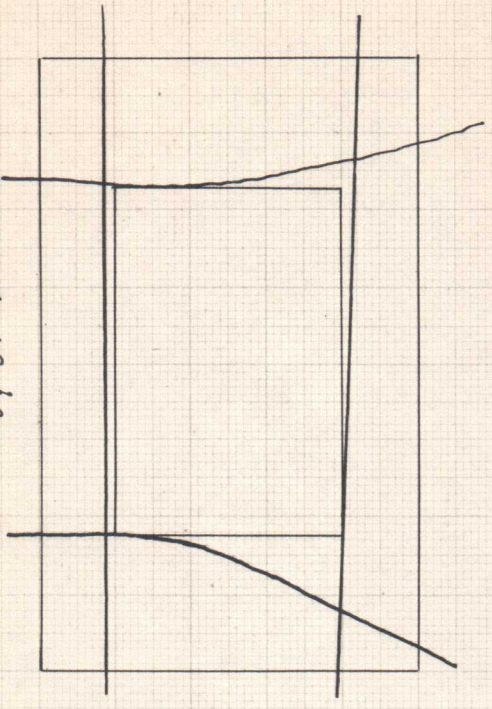
SYST 2



SYST 2



SYST 2

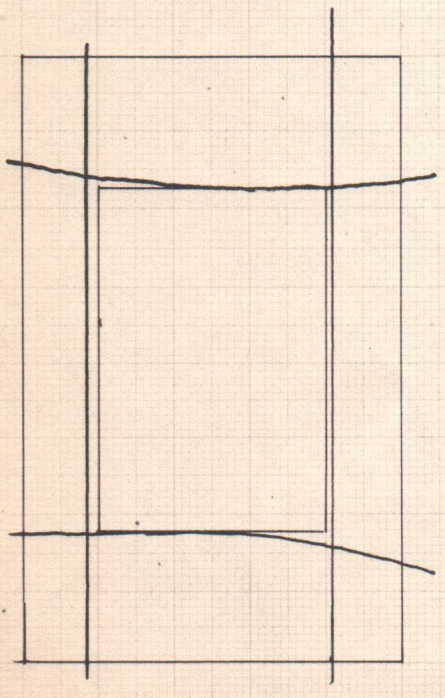


55451

LP0
7
mm 6 L 2

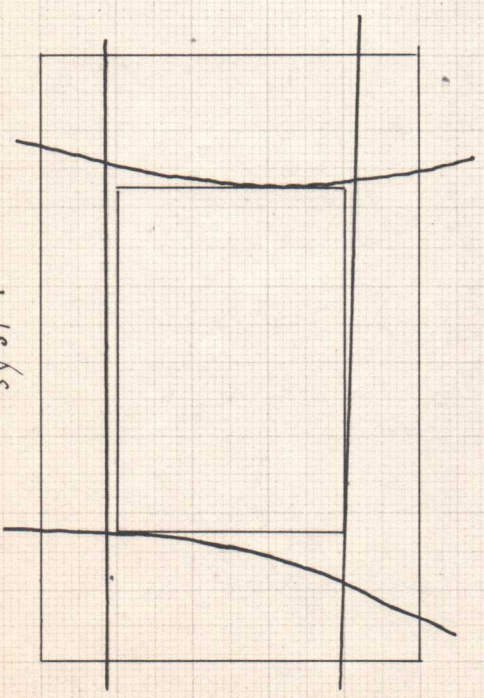
Buis 3

SYST 1



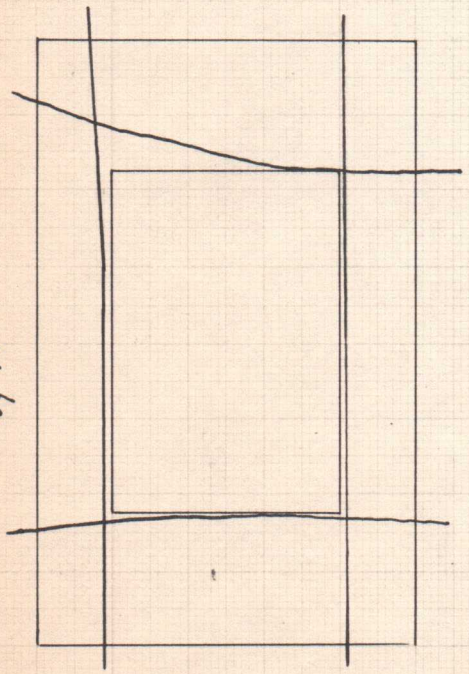
Buis 4

SYST 1

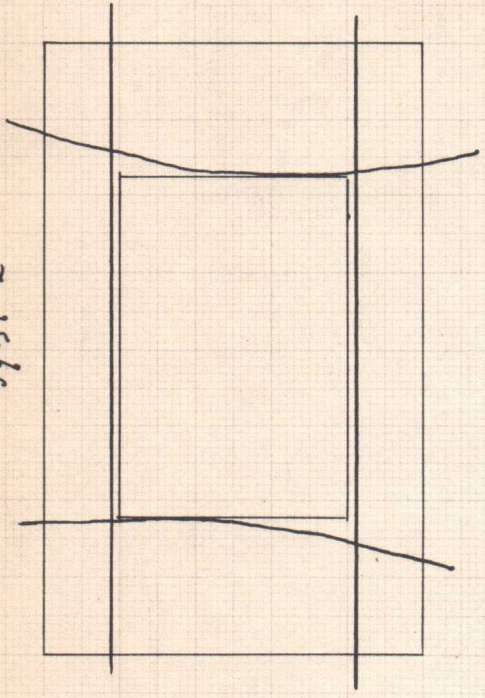


B415 5

SYST 1



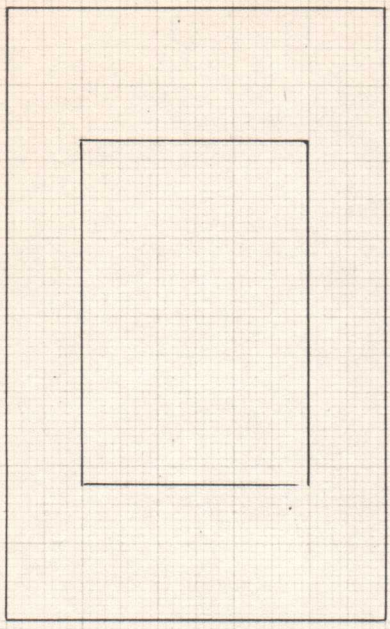
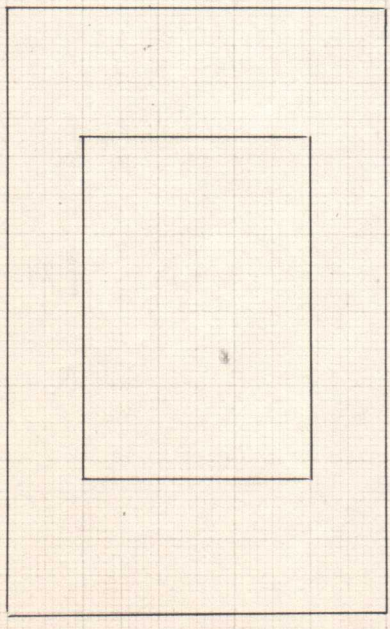
SYST 2



55451

LP0
19m
087

2.

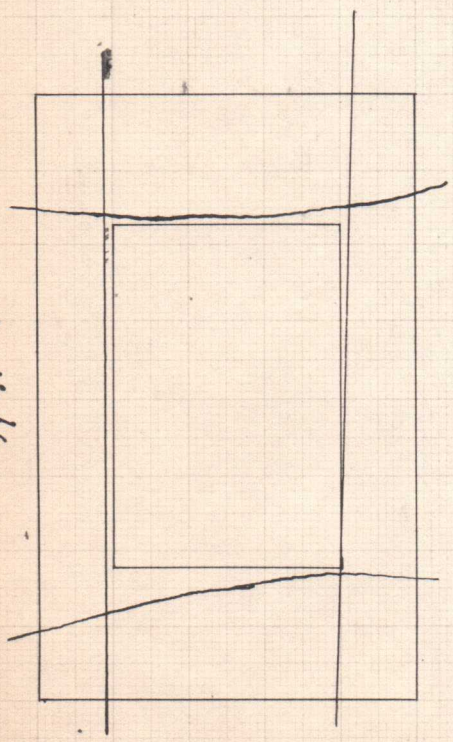


55451

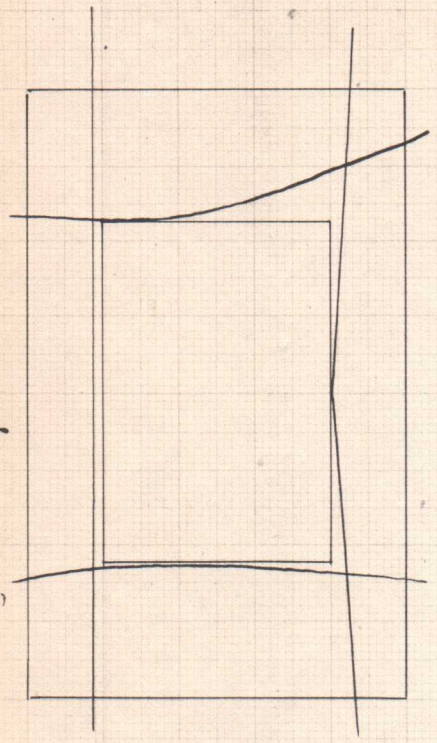
LPO
m 6 B.

Buis 1

SYST 1

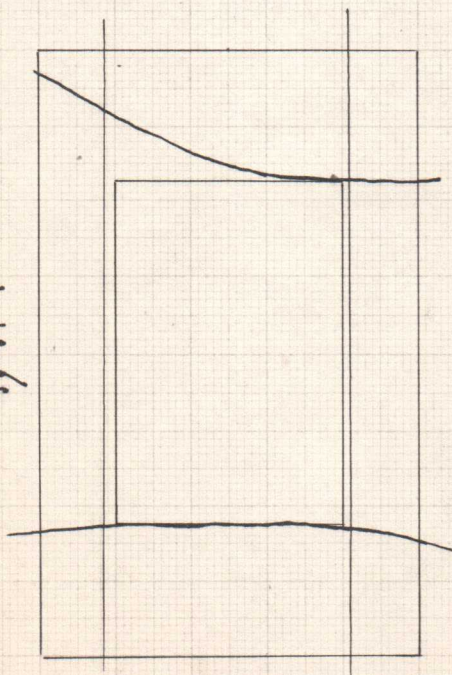


SYST 2

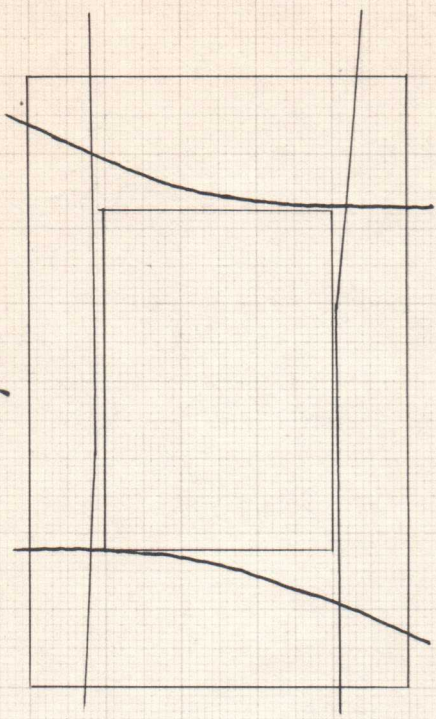


Buis 2

SYST 1



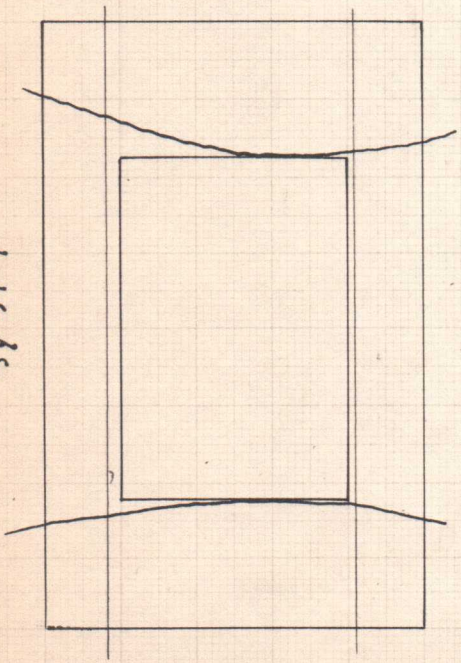
SYST 2



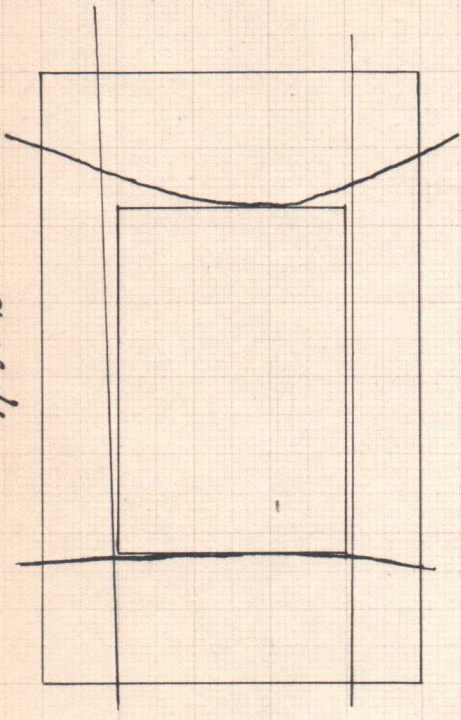
55451
LPO
m b B

BUS 3

SYST 1

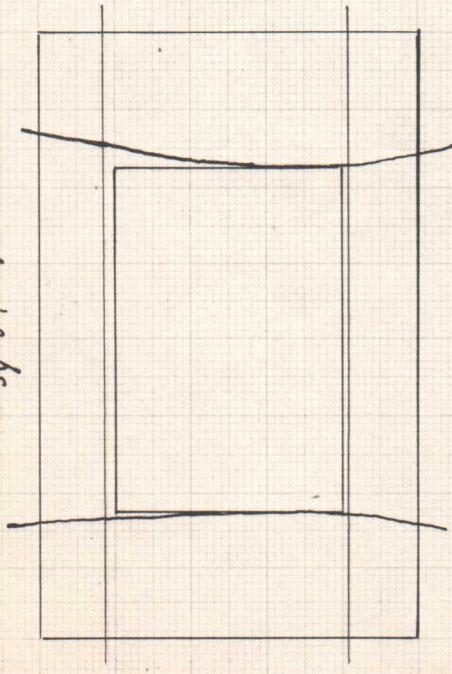


SYST 2

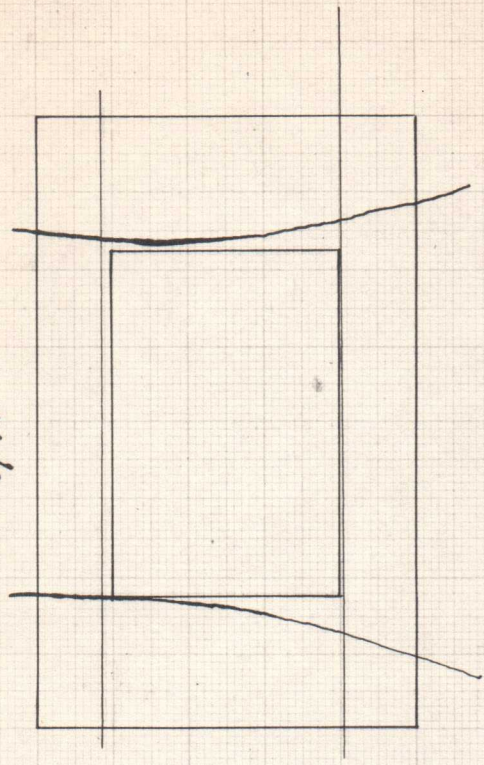


BUS 4

SYST 1

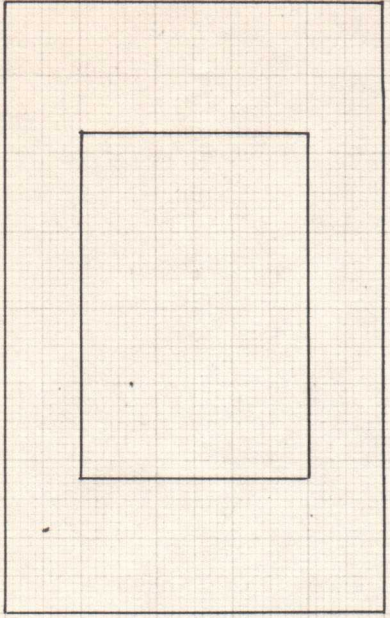
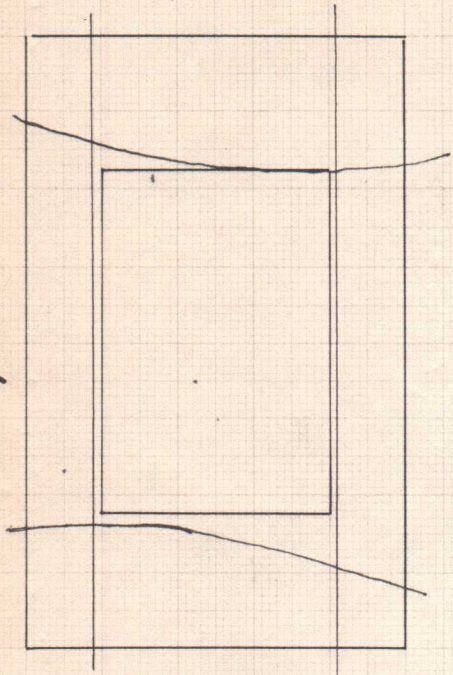


SYST 2



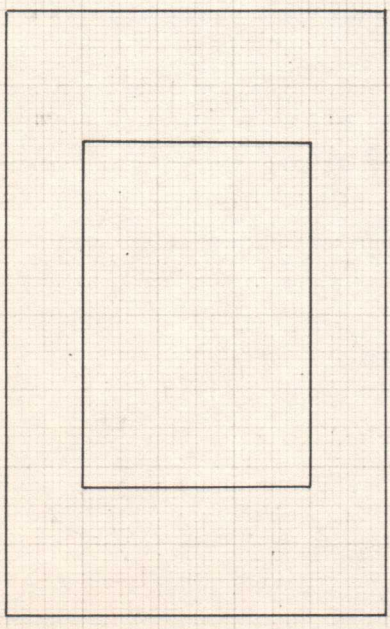
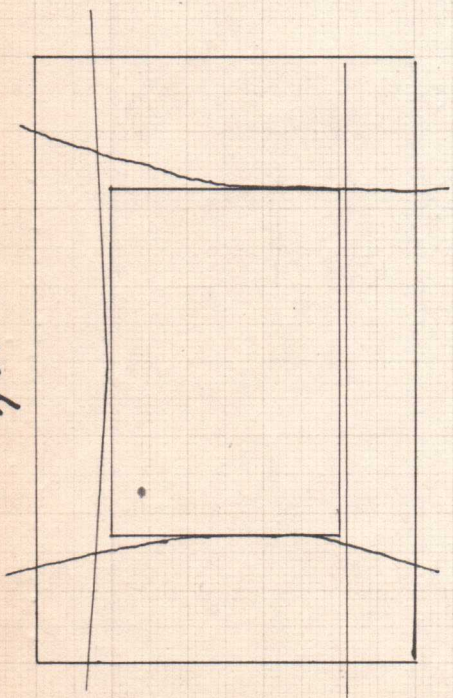
55451
LPD
mm 6 8.

SYST 2



Buis 5

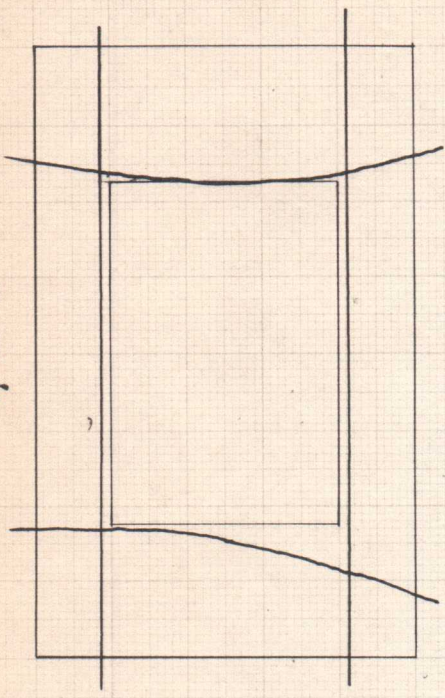
SYST 1



55451
LPO
M6D 2.

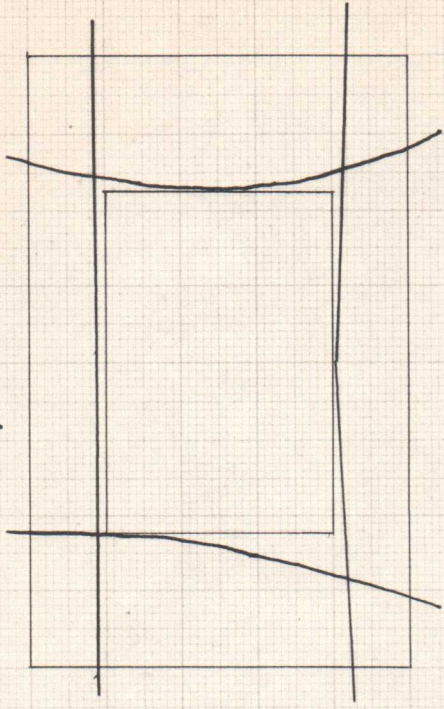
B415 1

SYST 2

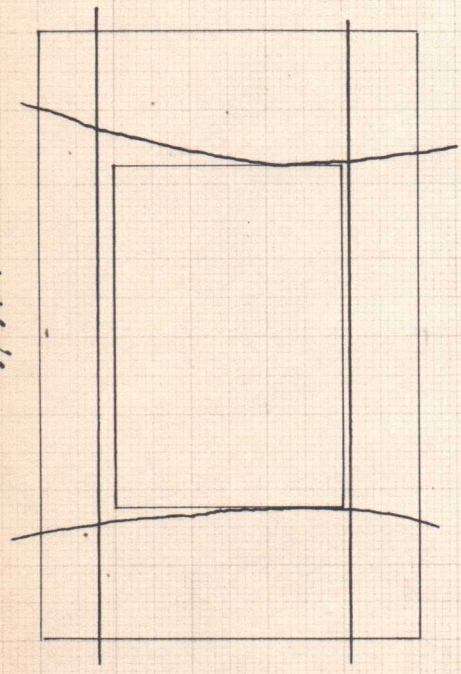


B415 2

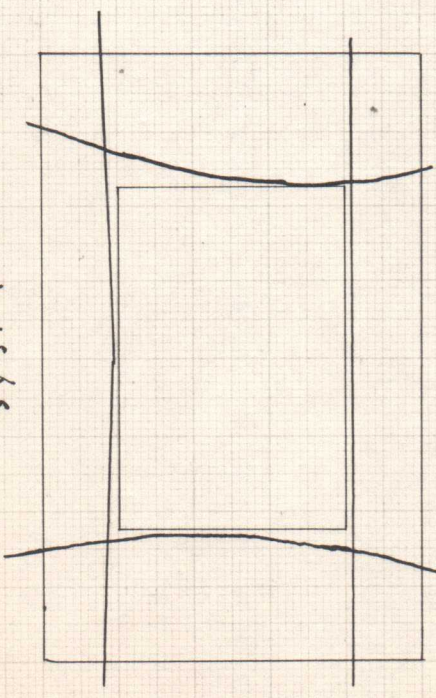
SYST 2.



SYST 1



SYST 1

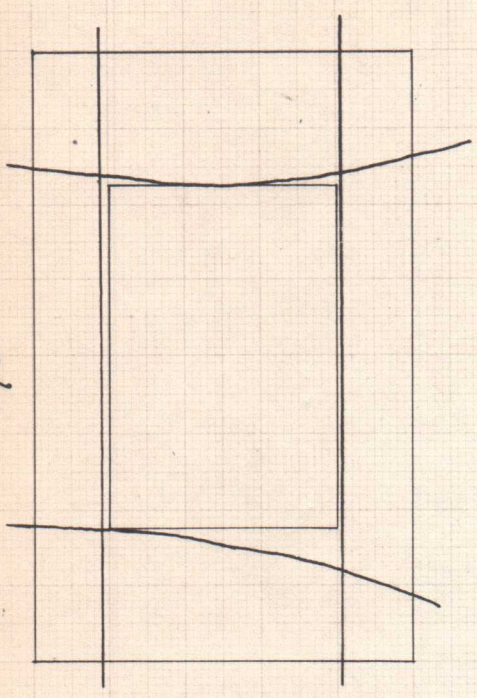


55451

$\frac{LPO}{m6D} \times$

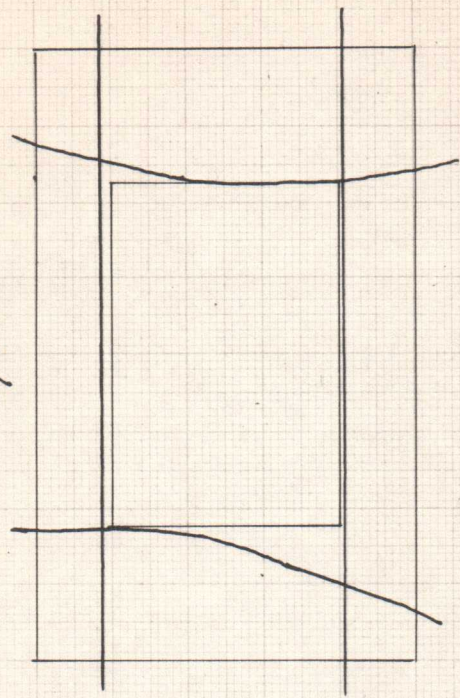
Buis 3

SYST 1

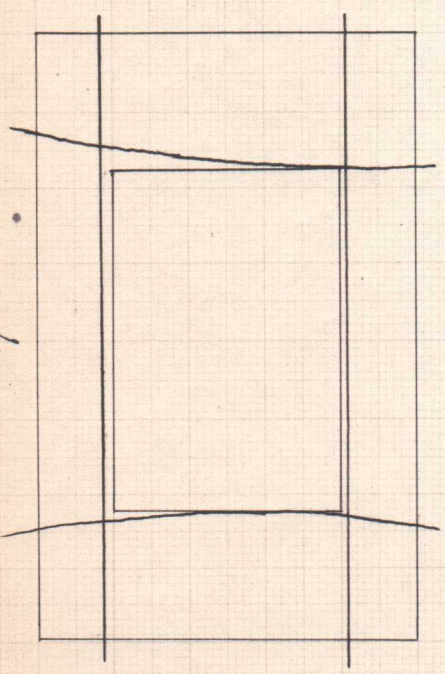


Buis 4

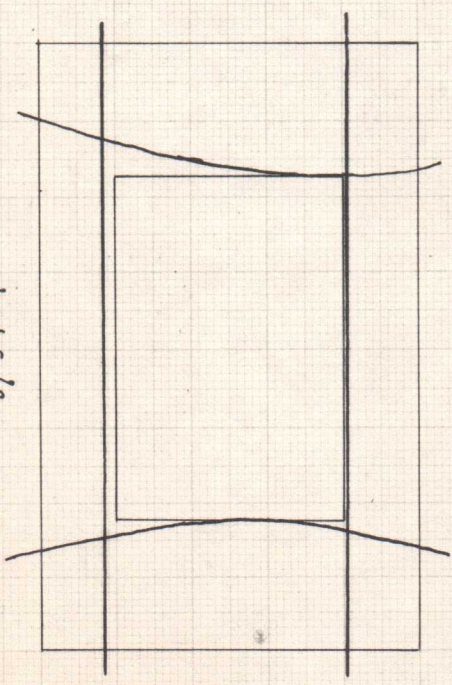
SYST 1



SYST 1.

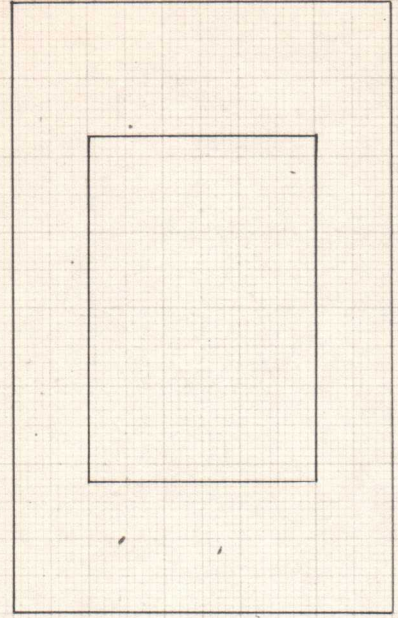
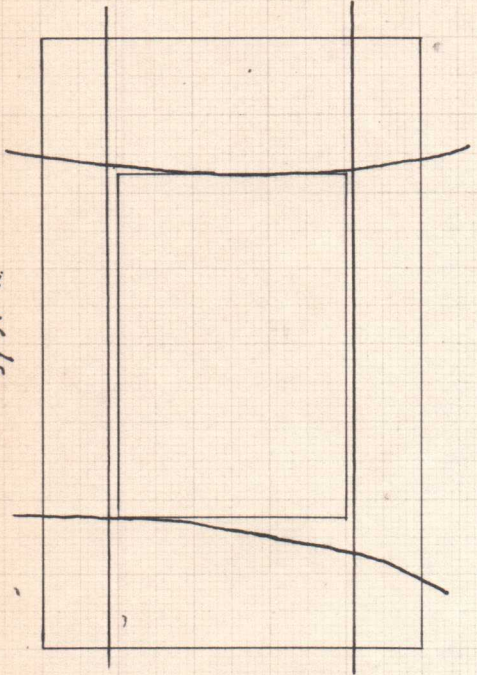


SYST 1



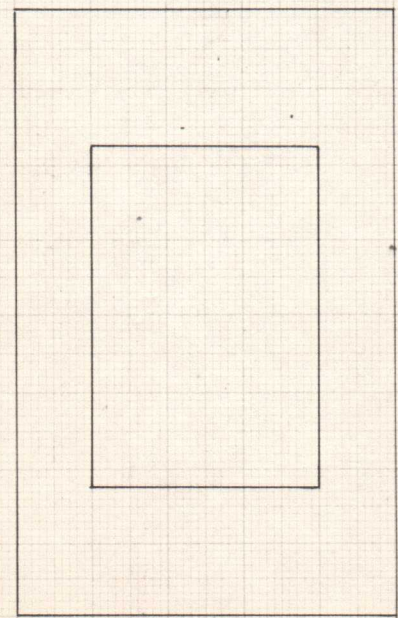
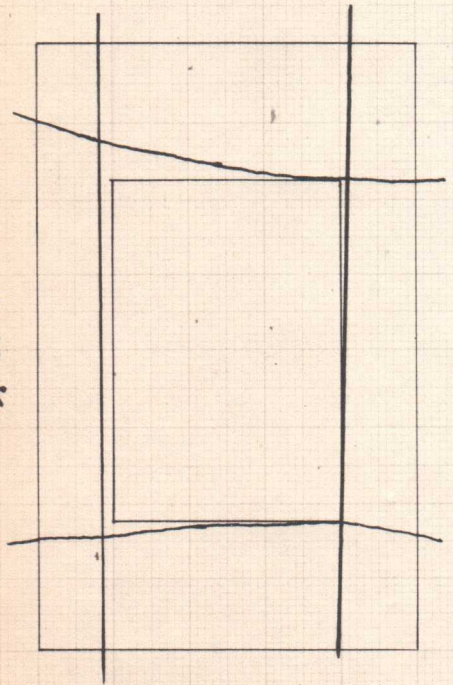
55451
LPO
m6D 2

SYST 2



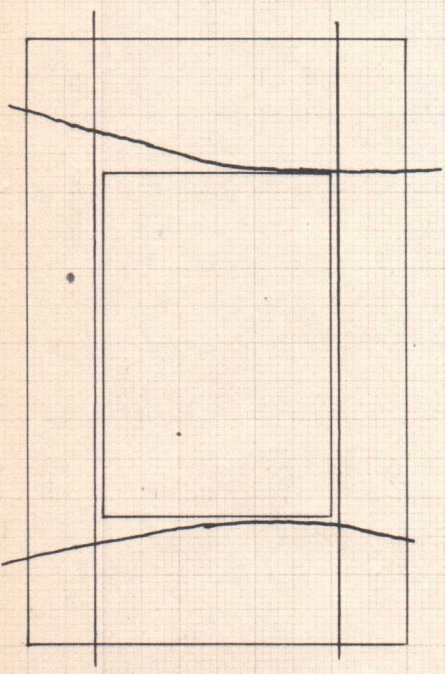
Buis 5

SYST 1



Buis 1

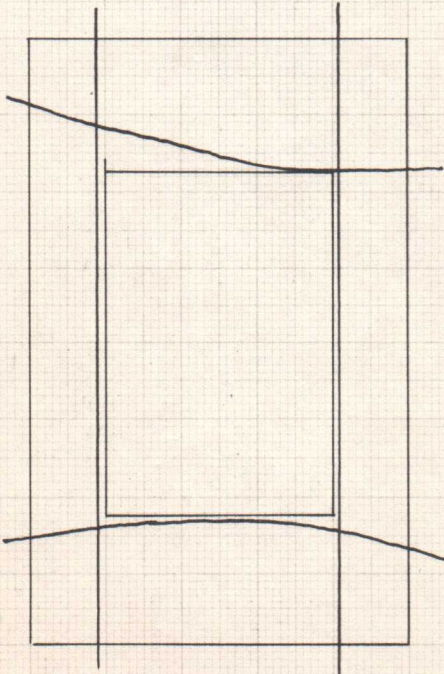
SYST 1



SYST 1

Buis 2

SYST 2



SYST 1

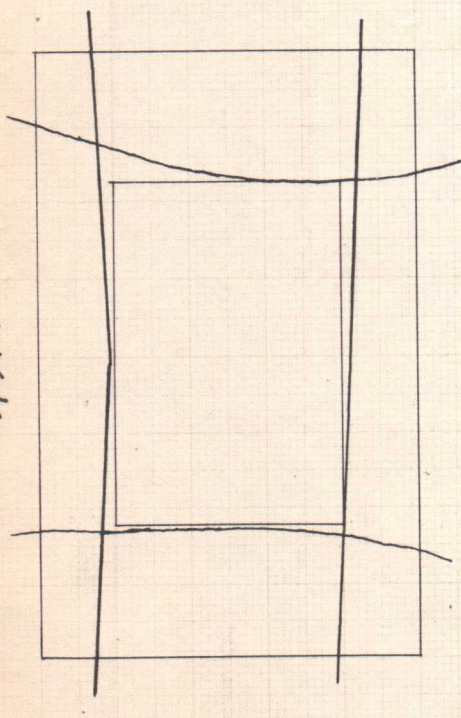
55481

LPD
m6D

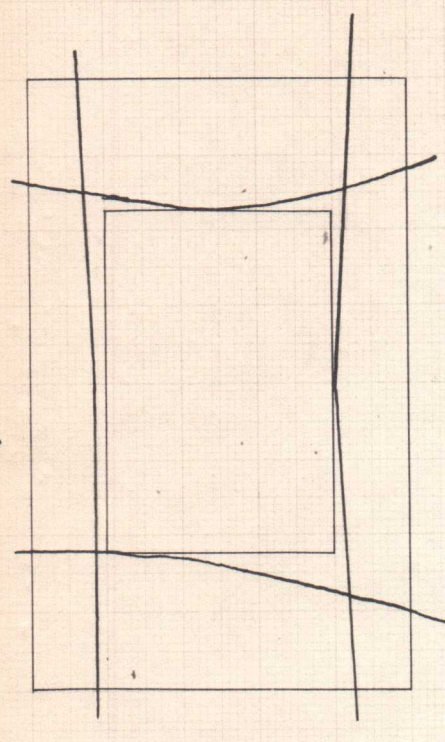
2

Buis 3

SYST 1

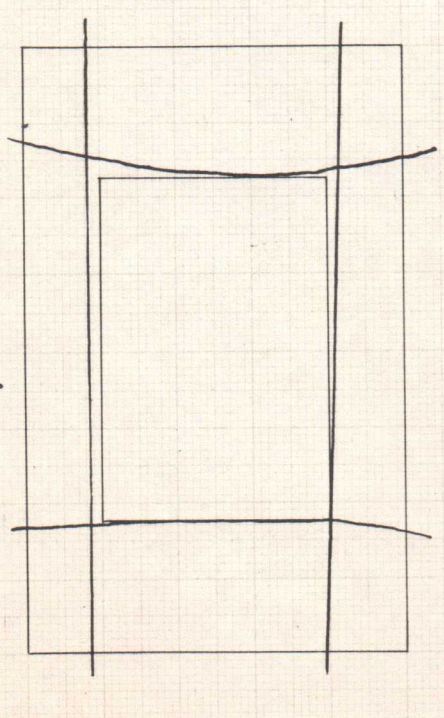


SYST 2

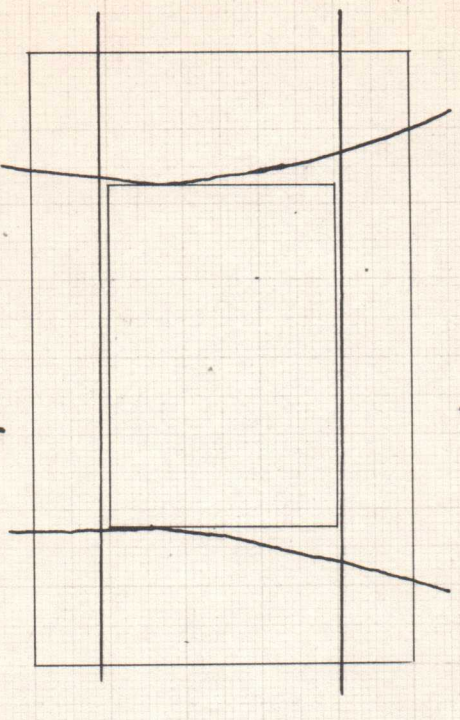


Buis 4

SYST 1



SYST 2

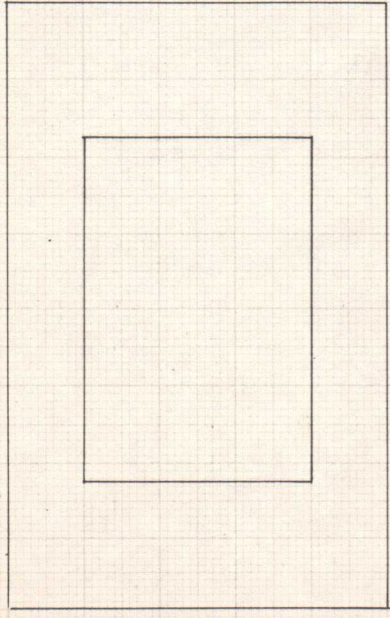
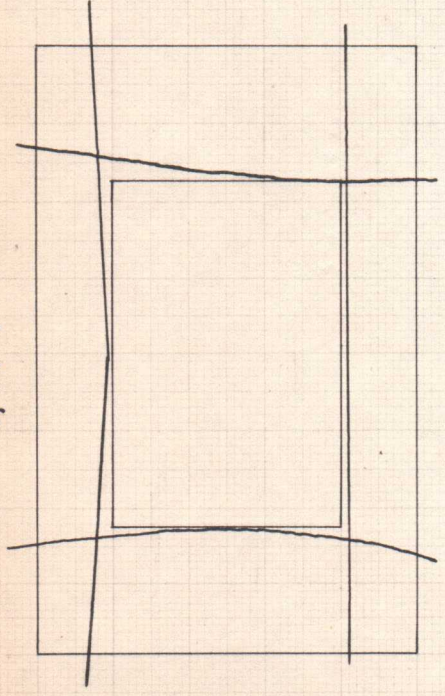


55451

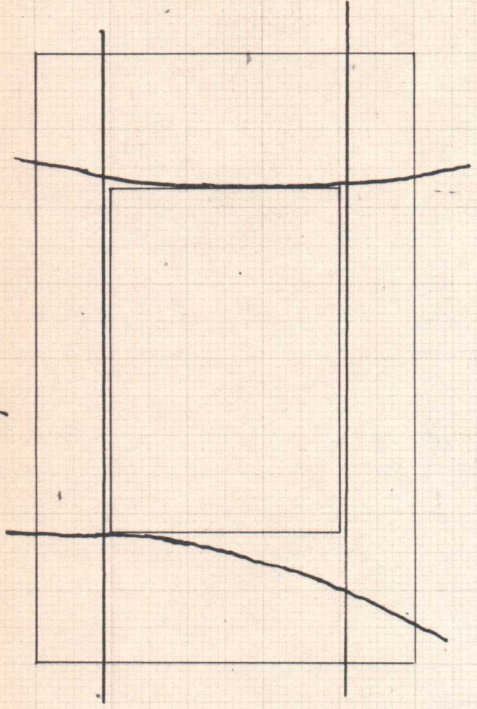
$\frac{LPO}{m6D} 2.$

Bus 5

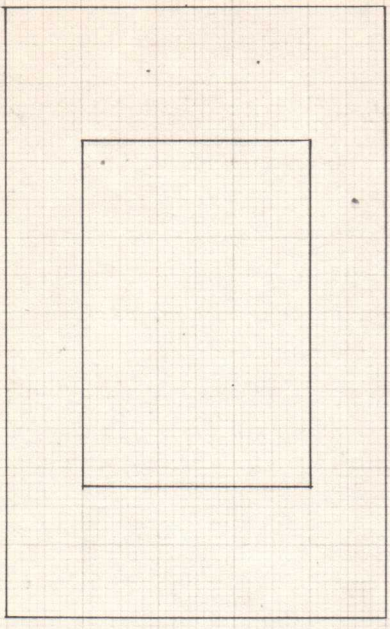
1 SYS



1 SYS

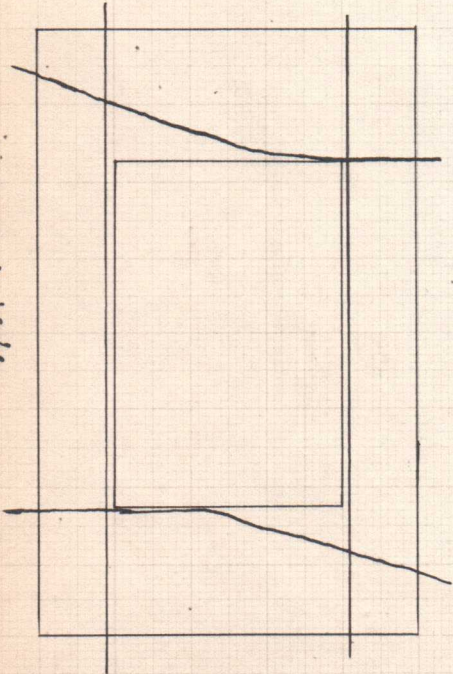


55491
 $\frac{LPO}{m6D} L$

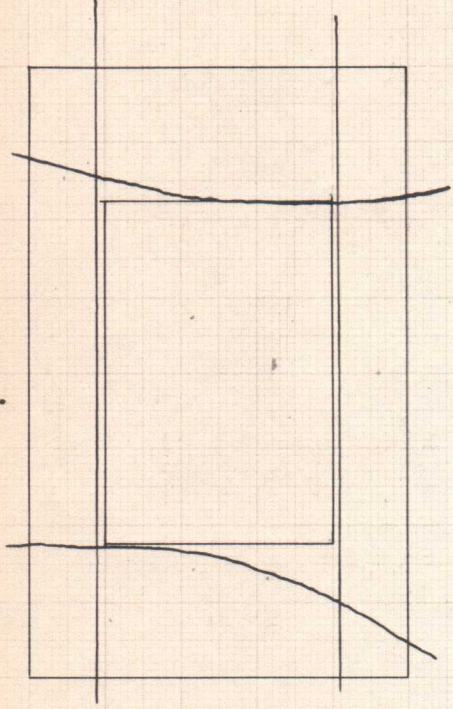


Buis 1

SYST 1

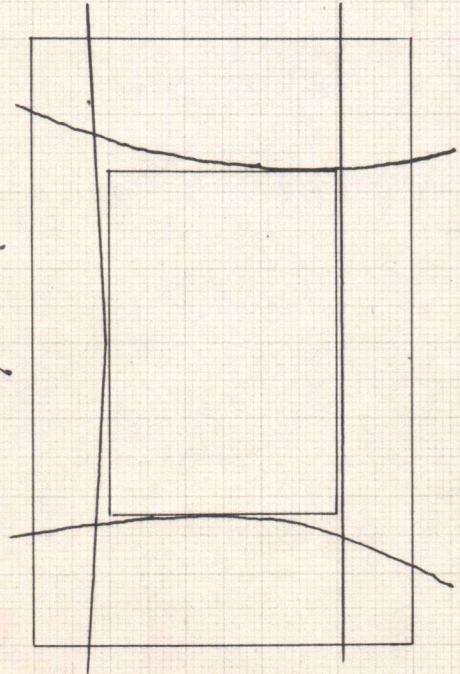


SYST 2

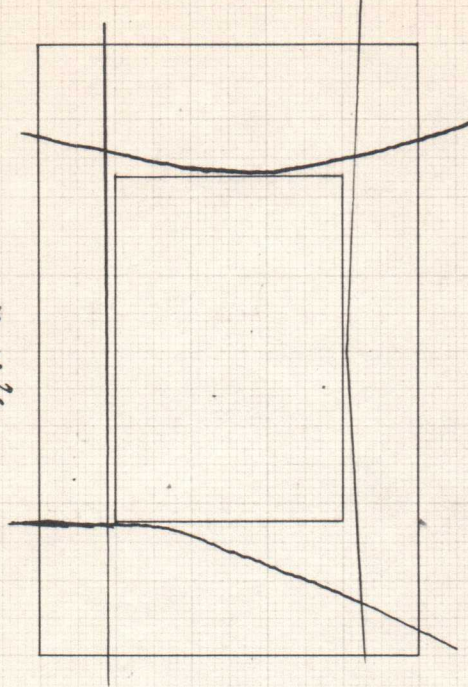


Buis 2

SYST 1



SYST 2

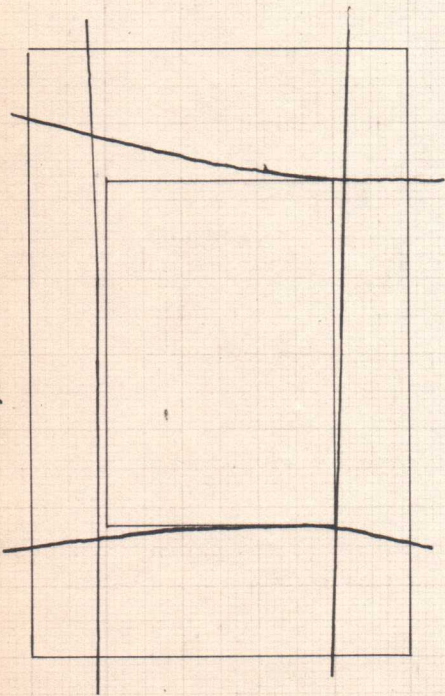


55451

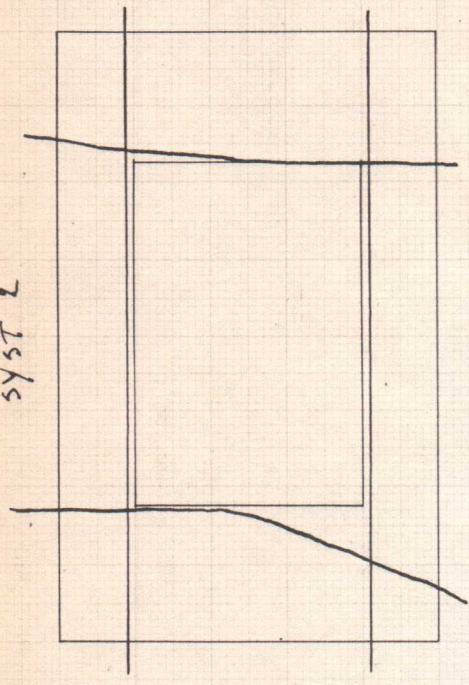
LPO
m 6 E

Buis 3

SYST 1

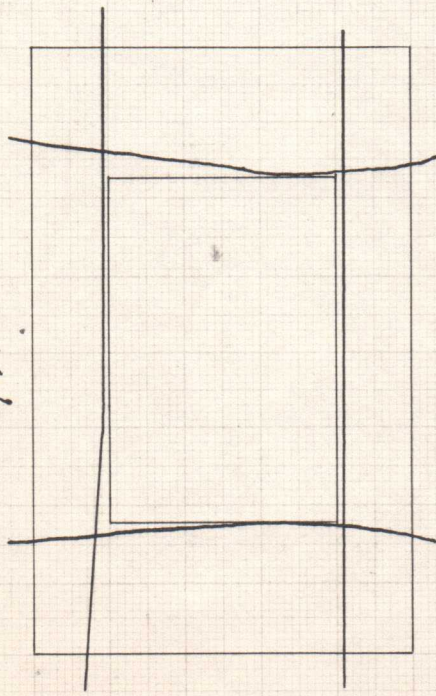


SYST 2

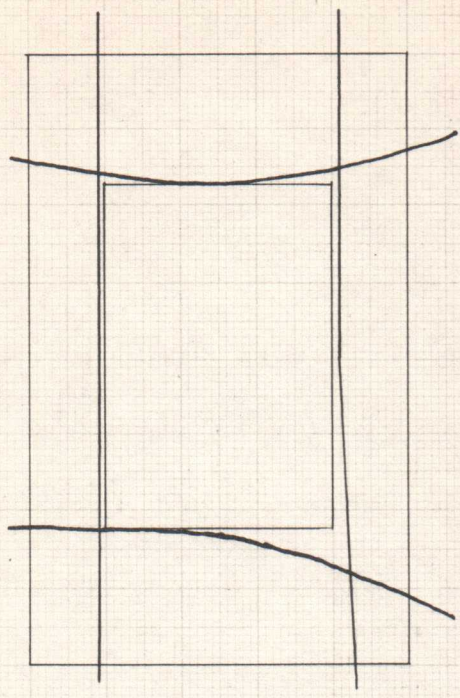


Buis 4

SYST 1



SYST 2

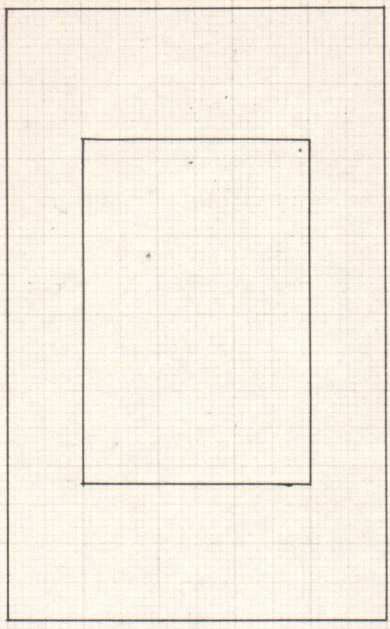
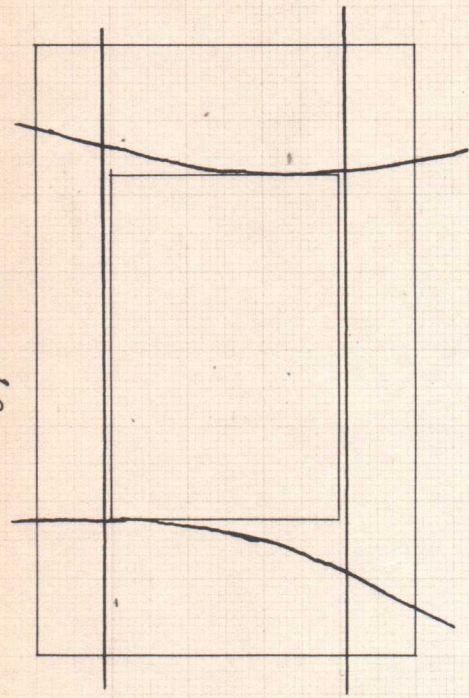


55451

LPO
m6E 1

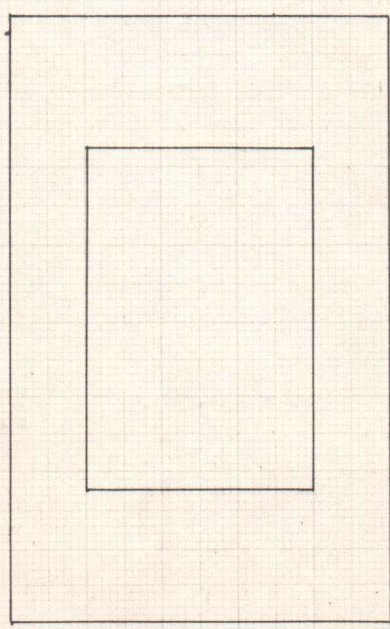
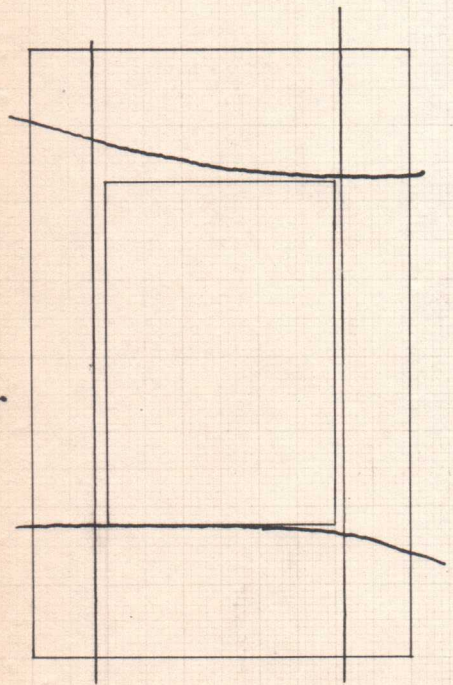
5545 1
LPO
m6E 1

SYST L.



Buis 5

SYST L



KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Type: 5545 I
Aantal: 6
Proefnr. 11175 I

Datum inzending: 11-4-67

Fabricage datum: WEEK 707
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.: 13-4-67
(22 uur/ dag)

Bijzonderheden: Buis 1-2 op VF = 5,7 Volt
" 3-4 " " = 6,3 "
" 5-6 " " = 7,0 "

Continu op brandraam
VF = V
Vg1 = inst. V
Vg2 = / kV
Vg3 = 3,5 kV
Vg4 = foc kV
Vg5 = kV
Vg6 = kV
-Vg1 = 220 V
Defl. 40 x 40

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. /		Vg1 10 μ A opp.	Ik μ A	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties					
		-Vg1 V	V										+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	c-d μ A		
		Bis: 40-95																
		Benheid																
12-4-67	0	47	10	0	780	42		noteren	Goed	7,92	5		1,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1			
20-4	160	48	11	0	710	41		"	"	7,28	5		1,3-0,8	0,1-0,1	0,1-0,1			
11-5	640	48	11	0	800	43		"	"	7,04	5		1,1-1	0,1-0,1	0,1-0,1			
25-5	1000	47	10	0	850	44		"	"	6,88	5		1,4-1,2	0,1-0,1	0,1-0,1			
12-4-67	0	55	15	0	1150	51		Goed	Goed	8,44	9		0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			
20-4	160	56	19	0	1250	51		"	"	7,68	9		0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			
11-5	640	55	19	0	1200	53		"	"	7,28	9		0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			
25-5	1000	56	19	0	1150	54		"	"	7,04	9		0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTROENBUISZEN

Type: 55451

Aantal: 6

Proefnr. 1175 II

Datum inzending:

Continu op brandraam Zif 1175 I

Vf= V
 Vg1=inst.V
 Vg2= kV
 Vg3= kV
 Vg4= kV
 Vg5= kV
 Vg6= kV

V+k/-f - 220 V $\frac{1}{2}$

Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3.		-Vg1	Vg1bij 10 μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties			
		Benheid	V												V	+k/-f	-k/+f	a-b
12-4-67	0			54	19	0	850	46		GEEN	Goed	8,72	9	m μ A	μ A	μ A	μ A	μ A
20-4	160			55	20	0	760	45	"	"	"	7,92	8,5	3 - 0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
11-5	640			55	21	0	700	43	"	"	15 ¹⁵ ingebr.	7,68	8,5	0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
23-5	1000			54	19	0	850	45	"	"	"	7,44	8,5	0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
12-4-67	0			60	21	0	700	47		GEEN	Goed	8,20	8	1-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
20-4	160			60	22	0	750	49	"	"	"	7,68	8	64-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
11-5	640			59	21	0	710	45	"	"	12 ¹⁵ ingebr.	7,44	8	42-0,8	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
23-5	1000			59	22	0	750	49	"	"	"	7,18	7,5	42-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1

Type: 65451

Aantal: 6

Proefnr. III 75 III

Datum inzending:

Fabricage datum:
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.:
(22 uur/ dag)

Bijzonderheden:

Continu op brandraam ZIE III 75 I

Vf= V
Vg1=inst.V
Vg2= kV
Vg3= kV
Vg4= kV
Vg5= kV
Vg6= kV

V+k/-f 220 V±
Defl.

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 5.	-Vg1 V	Vg1bij 10 μA	Kat. opp.	Ik μA	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m/μA	Isolaties				
														+k/-f μA	-k/+f μA	a-b μA	c-d μA	
12-4-67	0		65	27	0	600	49		GEEN	Goed	8,56	8		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
20-4	160		65	26	0	630	50		"	"	8,20	8		0,8-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-5	640		65	26	0	600	49		"	"	7,68	8		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
23-5	1000																	
12-4-67	0	6.	60	25	0	550	43		GEEN	Goed	7,68	7,5		0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
20-4	160		60	26	0	520	43		"	"	7,44	7,5		0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-5	640		59	24	0	710	47		"	"	6,92	7,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
23-5	1000		59	25	0	680	46		"	NIET INGEGA.	6,80	7,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	

Type: 55451

Aantal: 6

Proefnr. 105731

Datum inzending: 9-8-66

Continu op brandraam

Vf = V
 Vg1 = inst. V
 Vg2 = 1 kV
 Vg3 = 3,5 kV
 Vg4 = foc kV
 Vg5 = kV
 Vg6 = kV

V+k/-f 220 V±
 Defl. 40x40

Bijzonderheden:

Buis 1-2 op VF = 5,7 Volt
 " 3-4 " " = 6,3 "
 " 5-6 " " = 7,0 "

Fabricage datum: WEEK 626
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 9-8-66
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. /		Vg1 1C / μ A	V	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties		c - d
		Eis:	Eerheid												+k/-f	-k/+f	
10-8-66	0			40-95	60	0	650	50		GEEN	geen	9,72	4		04-02	01-01	01-01
17-8	160				60	0	650	46		"	ingeb.	8,44	4		04-05	01-01	01-01
7-9	640				59	0	750	47		"	ingeb.	9,00	4		04-12	01-01	01-01
21-9	1000				59	0	710	44		"	"	7,92	4		04-1	01-01	01-01
10-8-66	0			2	59	0	700	45		GEEN	geen	8,96	10		07-02	01-01	01-01
17-8	160				59	0	675	44		"	ingeb.	7,92	10		09-08	01-01	01-01
7-9	640				59	0	720	47		"	ingeb.	7,16	10		06-02	01-01	01-01
21-9	1000				58	0	700	45		"	"	6,92	10		04-03	01-01	01-01

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Type: 55451
 Aantal: 6
 Proefnr. 10573 I

Datum inzending:

Continu op brandraam Zie 10573 I
 Vf = V V+k/-f 220 V±
 Vg1=inst.V Defl.
 Vg2= kV
 Vg3= kV
 Vg4= kV
 Vg5= kV
 Vg6= kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. ?		Vg1bij 10 µA	Kat. opp.	Ik µA	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis noteren	Scherm- kwal. helder- heid mcd/cm ²	Lekstr. g9	Gas m µA	Isolaties			c + d
		-Vg1 V	V										+k/-f µA	-k/+f µA	a-b µA	
10-8-66	0			35	0	410	43		GEEN	Goed	10		0,8-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
17-8	160	70		36	0	400	43		"	ingebn	10		0,6-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-9	640	69		35	0	430	44		"	ingebn	10		0,6-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
21-9	1000	69		35	0	420	48		"	"	10		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
10-8-66	0			35	0	500	46		GEEN	Goed	9,5		0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
17-8	160	70		35	0	510	45		"	ingebn	9,5		0,7-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-9	640	70		34	0	630	49		"	ingebn	9,5		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
21-9	1000	70		34	0	520	48		"	"	9,5		0,7-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Type: 55451

Aantal: 6

Proefnr. 10573 III

Datum inzending:

Continu op brandraam ZIE 10573 I

Vf= V
 Vg1=inst.V
 Vg2= kV
 Vg3= kV
 Vg4= kV
 Vg5= kV
 Vg6= kV

V+k/-f 220 V±

Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 5.	-Vg1 V	Vg1bij 10 μA	Kat. opp.	Ik μA	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μA	Isolaties			
														+k/-f μA	-k/+f μA	a-b μA	c-d μA
10-8-66	0		67	34	0	650	49		GEEN	Goed	8,86	8		0,8-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
17-8	160		66	32	0	650	41		"	INGEBR.	9,08	8		0,5-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
7-9	640		66	31	0	760	53		"	INGEBR.	7,29	8		0,3-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
21-9	1000		66	31	0	880	58		"	"	6,92	8		0,5-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
10-8-66	0	6.	77	44	0	475	46		GEEN	Goed	9,84	4		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
17-8	160		74	41	0	475	44		"	INGEBR.	8,20	4		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
7-9	640		75	42	0	550	52		"	INGEBR.	7,48	4		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
21-9	1000		75	38	0	560	60		"	"	7,16	4		1,2-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUISZEN

Datum insending: 14-6-66

Fabricage datum: WEEK 619
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.: 15-6-66
(22 uur/ dag)

Bijzonderheden: Buis 1-2 op VF = 5,7 Volt
" 3-4 " " = 6,3 "
" 5-6 " " = 7,0 "

Continu op brandraam
V+k/-f 220 V±
Defl.
I_{g1}=inst.V
I_{g2}= 1 kV
I_{g3}= 3,5 kV
I_{g4}= f_{oc} kV
I_{g5}= kV
I_{g6}= kV

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. (1)	-Vg1		Vg1 bij 10 μA	Kat. opp.	Ik μA	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas mμA	Isolaties			
			V	V											+k/-f	-k/+f	a-b	c-d
16-6-66	0		68	30		0	600	47		GEEN	Goed	7,04	9,5		1-04	01-01	01-01	
23-6	160		68	28		0	650	48		"	ingeb.	6,50	9,5		0,8-0,6	01-01	01-01	
14-7	640		68	29		0	550	46		"	ingeb.	5,12	9,5		0,8-0,2	01-01	01-01	
28-7	1000		67	28		0	680	49		"	"	5,04	9,5		0,6-0,4	01-01	01-01	
16-6-66	0		70	32		0	600	51		GEEN	Goed	5,12	9,5		1,2-04	01-01	01-01	
23-6	160		69	32		0	550	49		"	ingeb.	4,28	9,5		1-0,4	01-01	01-01	
14-7	640		69	31		0	625	49		"	"	4,10	9,5		1,2-0,6	01-01	01-01	
28-7	1000		69	30		0	710	53		"	"	4,04	9,5		0,8-0,4	01-01	01-01	

Type: 55-451

Aantal: 6

Proefnr. 10454 II

Datum inzending:

Continu op brandraam Zie 10454 I

Vf = V
 Vg1 = inst. V
 Vg2 = kV
 Vg3 = kV
 Vg4 = kV
 Vg5 = kV
 Vg6 = kV

V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$

Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3.	-Vg1		Vg1 bij 10 μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties			c - d
			V	V											+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	
16-6-66	0		68	36	0	0	450	43		GEEN	Goed	7,44	7		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
23-6	160		70	37	0	0	400	41		"	ingeb.	7,04	7		0,6-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
14-7	640		70	36	0	0	425	43		"	matig ingeb.	6,44	7		1-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-7	1000		70	36	0	0	500	42		"	"	6,08	7		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
16-6-66	0	4.	60	28	0	0	550	42		GEEN	Goed	7,28	10		6-56	0,1-0,1	0,1-0,1	
23-6	160		60	28	0	0	550	42		"	matig ingeb.	7,04	10		12-1	0,1-0,1	0,1-0,1	
14-7	640		60	27	0	0	560	44		"	"	6,52	9,5		18-1,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-7	1000		59	26	0	0	700	47		"	"	6,40	10		0,4-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUISZEN

Type: 58451

Aantal: 6

Proefnr. 10454^{III}

Datum inzending:

Continu op brandraam Zie 10444 I

f- V V+k/-f 220 V_i

[g1=inst. V

[g2= kV

[g3= kV

[g4= kV

[g5= kV

[g6= kV

Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.:
(22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 5.		-Vg1	Vg1bij 10 μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis noteren	Scherm- kwal. VLEK	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties					
		V	V												+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	c+d μ A		
16-6-68				64	30	0	510	44		GEEN	GOED	4,48	8,5		0,8-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1			
23-6				64	30	0	540	45		"	MATIG	4,16	8,5		0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1			
19-7				63	28	0	520	41		"	INGEBR.	3,90	8,5		0,5-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1			
28-7				63	20	0	525	63		"	INGEBR.	3,72	8,5		0,2-0,3	0,1-0,1	0,1-0,1			
16-6-68				55	28	0	550	40		GEEN	GOED	4,60	9		1,2-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1			
23-6				55	20	0	400	39		"	MATIG	4,48	9		1,2-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			
14-7				55	19	0	410	36		"	"	4,19	9		1,4-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1			
28-7				54	16	0	1000	54		"	"	4,04	9		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1			

Type: 6545 19H
 Aantal: 6
 Proefnr. 10329 I

Datum inzending: 6-4-66

Continu op brandraam

Vf = V
 Vg1 = inst. V
 Vg2 = 1 kV
 Vg3 = 3,5 kV
 Vg4 = foc. kV
 Vg5 = kV
 Vg6 = kV

Bijzonderheden:

Buis 1-2 op Vf = 5,7 Volt
 " 3-4 " " = 6,3 "
 " 5-6 " " = 7,0 "

Fabricage datum: JAN 1966
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.: 14-4-66
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. (1)		Vg1bij IC μ A	V	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	V	Kat. eff.	Gas- kruis	noteren	Scherm- kwal.	Helder- heid	mcd/cm ²	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties			
		+k/-f	μ A															-k/+f	μ A	a-b	μ A
13-4-66	0						750	40			GEEN	Goed	9,08			2,5-70		0,6-0,2	0,6-0,6	0,6-0,6	
5-5	160						700	40			"	"	8,84					0,6-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
26-5	640						650	38			"	"	8,56					0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
9-6	1000						700	39			"	"	7,92					0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
13-4-66	0						700	44			GEEN	Goed	7,92					0,3-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
5-5	160						650	44			"	"	7,04					0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
26-5	640						650	45			"	"	6,92					0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
9-6	1000						600	43			"	"	6,80					0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTROENBUIZEN

Type: 554519 H
 Aantal: 6
 Proefnr. 10329 II

Datum inzending:

Continu op brandraam ZIF 10329 I

Vf = V
 Vg1 = inst. V
 Vg2 = kV
 Vg3 = kV
 Vg4 = kV
 Vg5 = kV
 Vg6 = kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3.		Vg1 bij 10 μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis noteren	Scherm- kwal. helder- heid	Helder- heid cm ²	Lekstr. g ₉	Gas m μ A	Isolaties			
		-Vg1 V	V											+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	c-d μ A
13-4-'66	0	67	30	0	0	720	49		GEEN	Goed	8,32	7		1-0,6	0,4-0,2	0,4-0,1	0,4-0,1
5-5	160	67	30	0	0	700	50		"	"	7,46	7		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
26-5	640	67	30	0	0	650	60		"	"iets ingebd.	7,42	7		0,5-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
9-6	1000	67	30	0	0	700	50		"	"	7,38	7		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
13-4-'66	0	51	18	0	0	600	40		GEEN	Goed	8,44	7,5		0,6-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
5-5	160	51	18	0	0	650	41		"	"	8,08	7,5		0,8-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
26-5	640	51	19	0	0	750	45		"	"iets ingebd.	7,92	7,5		0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1
9-6	1000	51	18	0	0	750	45		"	"	7,44	7,5		1,2-0,6	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1

Type: 5545 19H
 Aantal: 6
 Proefnr. 10329 III

Datum inzending:

Continu op brandraam ZIE 10329 I

Vf = V
 Vg1 = inst. V
 Vg2 = kV
 Vg3 = kV
 Vg4 = kV
 Vg5 = kV
 Vg6 = kV

V+k/-f 220 V±
 Defl.

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur / dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 5:		Vg1 IC μ A	Vg1 bij Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis noteren	Scherm- kwal. helder- heid	Helder- heid	Lekstr. Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties			
		-Vg1 V	V											+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	c-d μ A
13-4-66	0	56	23	0	600	42		GEEN	goed	8,39	8,5	8,5	0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
5-5	160	56	23	0	600	42		"	"	7,92	8,5	8,5	0,8-0,5	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
26-5	640	55	21	0	800	50		"	is ingebn.	7,44	8,5	8,5	0,4-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
9-6	1000	54	20	0	900	50		"	ingebn.	7,04	8,5	8,5	0,6-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
13-4-66	0	59	27	0	700	46		GEEN	goed	8,56	6	6	1-0,8	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
5-5	160	59	27	0	720	47		"	"	8,32	6	6	0,9-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
26-5	640	58	25	0	700	48		"	is ingebn.	8,08	6	6	0,8-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	
9-6	1000	58	23	0	700	48		"	ingebn.	7,92	6	6	1,4-1,2	0,1-0,1	0,1-0,1	0,1-0,1	

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUIZEN

Type: 5545 /
Aantal: 6
Proefnr. 11936 I

Datum inzending: 29-2-68

Continu op brandraam

Vf = V
Vg1 = inst. V
Vg2 = / kV
Vg3 = 3,5 kV
Vg4 = foc. kV
Vg5 = kV
Vg6 = kV

Bijzonderheden:

Buis 1-2 op Vf = 5,7 Volt
" 3-4 " " = 6,3 "
" 5-6 " " = 7,0 "

Fabricage datum: Week 807
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.: 29-2-68
(22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. /		-Vg1 V	Vg1bij 10 μ A V	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr- g9	Gas m μ A	Isolaties			
		+k/-f μ A	-k/+f μ A												a-b μ A	c-d μ A		
28-2-68	0			60	24	0	750	56		GEEN	Goed	8,32	7		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-3	160			60	25	0	660	55		"	"	8,08	7		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-3	640			60	25	0	700	55		"	"	7,88	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-4	1000			60	24	0	800	51		"	"	7,28	7		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-2-68	0			62	22	0	900	52		GEEN	Goed	8,72	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-3	160			62	24	0	650	46		"	"	8,32	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-3	640			62	23	0	700	48		"	"	7,88	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-4	1000			61	22	0	850	50		"	"	7,68	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	

KWALITEITSLABORATORIUM ELEKTRONENBUISZEN

Type: 55451
 Aantal: 6
 Proefnr. 11936 II

Datum inzending:

Continu op brandraam ZIE 11936 I

Vf= V
 Vg1=inst.V
 Vg2= kV
 Vg3= kV
 Vg4= kV
 Vg5= kV
 Vg6= kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
 Doel der proef: Levensduur
 Ingezet d.d.:
 (22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 3	-Vg1		Vg1 bij 10 μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1 V	Kat. eff.	Gas- kruis	Scherm- kwal.	Helder- heid	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties			
			V	V											+k/-f μ A	-k/+f μ A	a-b μ A	c-d μ A
28-2-62	0		58	18		0	800	48		GOED	8,44	6			0,8-44	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-3	160		58	18		0	790	46		"	8,08	6			0,4-0,4	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-3	640		58	18		0	900	50		"	7,80	6			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-4	1000		58	19		0	920	52		"	7,68	6			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-2-62	0	4	63	23		0	720	47		GOED	8,72	5			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
7-3	160		63	23		0	650	48		"	8,32	5			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
28-3	640		64	24		0	750	50		"	8,02	5			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	
11-4	1000		64	24		0	700	48		"	7,92	5			0,2-0,2	0,1-0,1	0,1-0,1	

Type: 56451

Aantal: 6

Proefnr. 11936^{III}

Datum inzending:

Continu op brandraam ZIE 11936^I

Vf = V V+k/-f 220 V $\frac{1}{2}$

Vg1 = inst. V

Vg2 = kV

Vg3 = kV

Vg4 = kV

Vg5 = kV

Vg6 = kV

Bijzonderheden:

Fabricage datum:
Doel der proef: Levensduur
Ingezet d.d.:
(22 uur/ dag)

Meet- datum	Aantal uren	Buisnr. 5	-Vg1		Vg1 bij 1C μ A	Kat. opp.	Ik μ A	Mod. Vg1	Kat. eff.	Gas- kruis noteren	Scherm- kwal. held	Helder- heid mcd/cm ²	Lekstr. g9	Gas m μ A	Isolaties	
			V	V											+k/-f μ A	-k/+f μ A
28-2-'68	0		58	24		0	750	48		GREEN	Goed	8,84	7		0,2-0,2	0,1-0,1
7-3	160		58	21		0	720	48		"	"	8,44	7		0,2-0,2	0,1-0,1
28-3	640		58	21		0	800	48		"	"	7,94	7		0,2-0,2	0,1-0,1
11-4	1000		58	20		0	950	51		"	"	7,56	7		0,2-0,2	0,1-0,1
28-2-'68	0	6.	56	22		0	710	56		GREEN	Goed	9,08	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1
7-3	160		56	21		0	700	45		"	"	8,72	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1
28-3	640		56	20		0	820	49		"	"	8,48	6,6		0,2-0,2	0,1-0,1
11-4	1000		56	19		0	900	50		"	"	8,32	6,5		0,2-0,2	0,1-0,1

week	19 ¹⁾	20 ¹⁾	22 ¹⁾	24 ¹⁾	25 ¹⁾	26 ¹⁾	27 ¹⁾	28 ¹⁾	31 ¹⁾	33 ¹⁾	35	36	37	38	39
ingesmolten (2°)	3	10	19	25	11	22	27	22	36	34	35	43	31	56	4
te meten	3	9	19	23	11	21	27	14	33	31	35	42	31	56	4
afgeleverd	3	9	11	20	9	17	16	11	23	24	29	36	28	53	4
opbrengst %	100%	90%	58%	80%	82%	77%	59%	50%	64%	71%	83%	84%	90%	95%	9
Uitval:															
2° insmelting				1		1		1	1	1					
Oven							3 een manggop-4		1	1					
Gedraaid ingesmolten				1					1						
Pomp: sprong plaatstel		1								1			1		
gl. dr. stuk lek								3							
breuk															
onderbroken				2				1		1				1	1
Sluiting (1sst. 35-Y)			2	1	1		1		1	2	1				
losse delen (na ballen controle verbeterd)			5		1		5		1	1	3	5			
sprong pen															
gas isolatie (1sst. 35-Y)							1					1			1
glasdruppel															
scheve bundel emissie ')							1/2	1/2					1		
excentrisch			1					1							
afschaduw X															1
Scherf 2)							1		5	1				1	
Uitsturing Y														1	
Hoek der lijnen rastervervorming (1sst. trap Y)							1				1				
gevoelheid-X									1						
Spot - astigmatisch										1					
I _{g3}										1					
V _{g1} te laag							2	1	2						

N.B.: 1) 4 stuks uitval op emissie: reparatie - kanonnen welke enige malen waren ingesmolten.

2) Scherm: Hoofdzakelijk vlekken i.v.m. uitstoken spiraal

3) Week 19 t/m 33 zie lijst Hr. Maessen voor nadere gegevens.

4) Centreer stuk t.o.v. de scheidingsplaat in week 32 ontvanger. Sindsdien minder uitval op uitsturing Y.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielföldiging of mededeling aan derden welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de eigenares niet geoorloofd.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT								EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT		(T)	(T)
	Vf V~	Vg ² _{g3} V=	Vg ⁵ _{g6} V=	Vg4 V=	Vg1 V=	VY V=	VX V=	Ig5 /uA	Ik /uA	Einheit Unit	Schema Schaltung Diagramme Circuit	Opmerkingen Bemerkungen Remarks
1	Voorverwarmen	7								3	min	26
2	Gas - Ig4	6,3	300	350	-15	inst	-	-	50	35	m /uA	26
3	Voorverwarmen	7								3		
4	Isolatie +k/-f	7	V = 220	V =						≤ 25	/uA	A2 1
5	Isolatie -k/+f	7	V = 150	V =						≤ 25	/uA	A2 1
6	Isol I	7	V = 300	V =						≤ 3	/uA	A2 2
7	Isol II	7	V = 300	V =						≤ 3	/uA	A2 2
8	Isol III	7	V = 300	V =						≤ 3	/uA	A2 2
9	Isol IV	7	V = 300	V =						≤ 3	/uA	A2 2
		Vf	Vg ² _{g3} V=	Vg ⁵ kV=	Vg7 kV=	Vg4 V=	Vg1 V=	VY V=	VX V=	Ig7 /uA	Ik /uA	
10	Voorverwarmen	7								3	min	
11	Oversp.g2g3 g5	6,3	1,1	4	foc	inst	raster			100	(T) opm. 21	A1 3-71 72
12	Gaskruis	6,3	1	3,5	foc	inst	raster			200	geen gaskruis	A1 3-25 71-72
13	Schermkwal.	6,3	1	3,5	def	inst	raster			2	Zie RV-6-4-57/410	A1
14	Helderh. BE	6,3	1	3,5	foc	inst	raster			10	≥ 1	mcd/cm ² A1 3-9-71 72
	GH										≥ 5	
	GP										≥ 4	
	GM										≥ 2	
15	Blinde straalstr.	6,3	1	3,5	foc	afkn	raster			af1	≤ 8	/uA A1 3-7-71 72
16	Med. Vg1	6,3	1	3,5	foc	inst	raster			10	≤ 15	V A1 27-71 72
17	Lekstroom g7	6,3	1	3,5	foc	afkn	raster			af1	0,5-70	/uA A1 18-71 72
18	Ig3 (blank)	6,3	1	3,5	foc	inst	raster			500	≤ 48	/uA A1 71-72
19	Hoek der lijnen	6,3	1	3,5	foc	inst	lijnlijn			2	89-91	A1 13-14- 71-54-73
20	Rasterverv.	6,3	1	3,5	foc	inst	lijnlijn			2	76,5x48-80x50	mm A1 13-41- 71-54-73

Isol I = +kfg4g5Y'1+2Y''1+2/-g1g2g3g6X1+2 Isol III = +kfg1g2g4Y''1+2/-g3g5g6Y'1+2
 Isol II = +kfg1g3X1+2/-g2g4g5g6Y'1+2Y''1+2 Isol IV = +kfg1g5Y''1+2/-g2g3g4g6Y'1+2X1+2

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT. <u>22.2.66</u> 25.8.66 <u>24.10.67</u> DATE.	PAR. <u>y.Houter</u> PAR. <u>/MCH</u> SIGN.	BLADEN : BLATTER : FEUILLES : SHEETS : 2	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET : 361-1
CONTROLE - CONTROLE KONTROLLE - TEST		CODE Nr. <u>55451</u>	
Voorlopig F TYPE			

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Venningsvrijding of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT								EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT			(T)	(T)
	Vf	Vg ¹ = Vg ⁵	Vg ⁷	Vg ⁴	Vg ¹	VY	VX	Ig ⁷	Ik		Eenheid Einheit Unit	Schaltung Diagramme Circuit	Omerkingen Bemerkungen Remarks
	V~	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	/uA	/uA				
21	Hoek Y'/Y"	6,3	1	3,5	foc	inst	lijn	0	2	≤ 1,5	•	A1	13-14-71 54-72
23	Aansluiting defl. platen	6,3	1	3,5	foc	inst	0/120	0/120	2	(T) opm. 20		A1	11-71-73
24	Aansluiting	6,3	1	3,5	foc	inst	raster	60x60	2	(T) opm. 51		A1	71-73
25	Aansluiting ten. corr.	6,3	1	3,5	foc	inst	raster		2	(T) opm. 52		A1	71-73
26	Blank spanning	6,3	1	3,5	foc	inst	raster	60x60	10	≤ 43 (T) opm. 53	V	A1	15-71-72
27	Defl. fact. Y	6,3	1	3,5	foc	inst	0	lijn	~2	9,7-12,3	V/cm	A1	15-23-71-73
28	Defl. fact. X	6,3	1	3,5	foc	inst	lijn	0	~2	13,7-16,3	V/cm	A1	15-25-71-73
29	-Vg ¹	6,3	1	3,5	foc	afl	cirk	35/	CJOZ	37-88	V	A1	3-71-73
30	Focusspanning	6,3	1	3,5	afl	inst	cirk	35/	CJZ	260-420	V	A1	3-17-71-73
31	Ast. corr.	6,3	1	3,5	foc	inst	cirk	35/	CJZ	-48/+48	V	A1	3-28-71-73
32	Uitsturing Y	6,3	1	3,5	foc	inst	0	lijn	2	≥ 30	mm	A1	3-13-35-71-73-70
33	Uitsturing X	6,3	1	3,5	foc	inst	raster		2	≥ 50			35-71-73
34	Oversep. g ⁷	6,3	1	4	foc	inst	raster		100	(T) opm. 21		A1	3-71
35	Strooistralen	6,3	1,1	4	foc	inst	raster	lijn	10/0	geen strooistr.		A1	3-8-71-72
36	Hoekverdr.	6,3	1	3,5	foc	inst	0	lijn	2	≤ 9,5	•	A1	12
37	Hoekverdr. nav. cont.	6,3	1	3,5	foc	inst	0	lijn	2	≤ 9,5	•	A1	36
38	Lengte buis (zonder stengel)									361-369	mm		
39	Lengte stengel									≤ 18,5	mm		
	Mechanische en uiterlijke controle												

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT. DATE:	22.2.66 23.8.66	PAR : PAR : PAR : SIGN :	MCH	BLADEN : BLATTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET :
CONTROLE - KONTROLLE - TEST	Voorlopig	CODE Nr.	F	55451	361-2
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.					

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntheit an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vernieuwingsvrijheid of mededeling aan derden is welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van de uitgever niet geoorloofd.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT									EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT		(T)	(T)
	Vf	Vg2-Vg3	Vg5	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig5	Ik		Einheit Unit	Schaltung Diagramm Circuit	Opmerkingen Bemerkungen Remarks
	V~	V=	V=	V=	V=	V=	V=	/uA	/uA				
1	Voorverwarmen	7								3	min		26
2	Gas -Ig4	6,3	300	350	-15	inst	-	-	50	35	m/uA		26
3	Voorverwarmen	7								3			
4	Isolatie +k/-f	7	V = 220	V =						≤ 30	/uA	A2	1
5	Isolatie +k/+f	7	V = 150	V =						≤ 30	/uA	A2	1
6	Isol I	7	V = 300	V =						≤ 4	/uA	A2	2
7	Isol II	7	V = 300	V =						≤ 4	/uA	A2	2
8	Isol III	7	V = 300	V =						≤ 4	/uA	A2	2
9	Isol IV	7	V = 300	V =						≤ 4	/uA	A2	2
		Vf	Vg2-Vg3 =Vg5	Vg7	Vg4	Vg1	VY	VX	Ig7	Ik			
		V~	kV=	kV=	V=	V=	V=	V=	/uA	/uA			
10	Voorverwarmen	7								3	min		
11	Oversp.g2g3g5	6,3	1,1	4	foc	inst	raster		100	(T) opm. 21		A1	3-71 72
12	Gaskruis	6,3	1	3,5	foc	inst	raster		200	geen gaskruis		A1	3-25- 71-72
13	Schermkwal.	6,3	1	3,5	def	inst	raster	2		Zie RV-6-4-57/410		A1	
14	Helderh. BE	6,3	1	3,5	foc	inst	raster	10		> 0,9	mc/cm ²	A1	3-9-71 72
	GH									> 4,7			
	GP									> 3,5			
	GM									> 1,8			
15	Blinde straalstr.	6,3	1	3,5	foc	afkn	raster		af1	≤ 10	/uA	A1	3-7-71 72
16	Mod. Vg1	6,3	1	3,5	foc	inst	raster	10		≤ 46	V	A1	27-71 72
17	Lekstroom g7	6,3	1	3,5	foc	afkn	raster	af1		0,5 - 73	/uA	A1	18-71 72
18	Ig3 (blank)	6,3	1	3,5	foc	inst	raster		500	≤ 49	/uA	A1	71-72
19	Hoek der lijnen	6,3	1	3,5	foc	inst	lijnlijn	2		89-91		A1	13-14- 71-54-3
20	Rasterverv.	6,3	1	3,5	foc	inst	lijnlijn	2		76,5x48-80x50	mm	A1	13-41- 71-54-3

Isol I = +kfg4g5Y¹+2Y¹+2/-g1g2g3g6X1+2 Isol III = +kfg1g2g4Y¹+2/-g3g5g6Y¹+2
 Isol II = +kfg1g3X1+2/-g2g4g5g6Y¹+2Y¹+2 Isol IV = +kfg1g5Y¹+2/-g2g3g4g6Y¹+2X1+2

★ WIJZIGINGEN - ÄNDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION (T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE RV-6-4-0/403

DAT. DATE.	22.2.66	23.8.66	24.10.67		PAR. PAR. SIGN. /MCH	BLADEN : BLATTER : FEUILLES : SHEETS : 2	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET : 366-1
CONTROLE - KONTROLLE	CONTROLE - TEST	Voorlopig	II	CODE N°.	TYPE	55451	

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer, nicht gestattet.

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermenigvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

FVAR	INSTELLING - AJUSTEMENT EINSTELLUNG - ADJUSTMENT								EIS - EXIGENCE ANFORDERUNG - LIMIT		(T)	(T)	
	Vf	Vg2-Vg3 = Vg5 kV=	Vg7 kV=	Vg4 V=	Vg1 V=	VY V=	VX V=	Ig7 /uA	Ik /uA	Eenheid Einheit Unit	Schema Schaltung Diagramme Circuit	Opmerkingen Bemerkungen Remarks	
	V~												
21	Hoek Y'/Y"	6,3	1	3,5	focinstlijn	0		2		≤ 1,5	•	A1	13-14- 54-72
* 23	Aansluiting defl. platen	6,3	1	3,5	focinst	0/120	0/120	2		(T) opm. 20		A1	11-71- 73
24	Aansluiting	6,3	1	3,5	focinst	raster		2		(T) opm. 51		A1	71-73
						60x60							
25	Aansluiting ton. corr.	6,3	1	3,5	focinst	raster		2		(T) opm. 52		A1	71-73
26	Blank spanning	6,3	1	3,5	focinst	raster		10		≤ 44 (T) opm. 53	V	A1	45-71- 72
						60x60							
27	Defl. fact. Y	6,3	1	3,5	focinst	0	lijn	~2		9,6-12,4	V/cm	A1	15-23- 71-73
28	Defl. fact. X	6,3	1	3,5	focinstlijn	0		~2		13,6-16,4	V/cm	A1	15-23- 71-73
* 29	-Vg1	6,3	1	3,5	focfl	cirk	35p	CJ CZ		39-90	V	A1	3-71- 73
30	Focusspanning	6,3	1	3,5	aflinst	cirk	35p	CJ Z		255-425	V	A1	3-17- 71-73
31	Ast. corr.	6,3	1	3,5	focinst	cirk	35p	CJ Z		-49/+49	V	A1	3-28-71- 43-73
32	Uitsturing Y	6,3	1	3,5	focinst	0	lijn	2		≥ 30	mm	A1	3-13-35- 71-73
33	Uitsturing X	6,3	1	3,5	focinst	raster		2		≥ 50			33-71- 73
* 34	Oversp. g7	6,3	1	4	focinst	raster		100		(T) opm. 21		A1	3-71
35	Strooistralen	6,3	1,1	4	focinst	^{RASTER}	lijn	10/0		geen strooistr.		A1	3-8- 71-72
36	Hoekverdr.	6,3	1	3,5	focinst	0	lijn	2		≤ 9,5	•	A1	12
37	Hoekverdr. nav. cont.	6,3	1	3,5	focinst	0	lijn	2		≤ 9,5	•	A1	36
38	Lengte buis (zonder stengel)									361-369	mm		
39	Lengte stengel									≤ 18,5	mm		
	Mechanische en uiterlijke controle												

★ WIJZIGINGEN - ANDERUNG - MODIFICATIONS - ALTERATION

(T) ZIE - SIEHE - VOIR - SEE

RV-6-4-0/403

DAT. DATE.	22.2.66	23.8.66			PAR : PAR : PAR : SIGN :	MCH	BLADEN : BLATTER : FEUILLES : SHEETS :	BLAD : BLATT : FEUILLE : SHEET :	366-2
CONTROLE - KONTROLLE	Voorlopig				CODE Nr.	55451			
					TYPE				
N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.									

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:					VOOR:					GEZIEN:									
Vf	(V-)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3		
Vg1	(V-)	inst	1	1	1	1	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn	afkn		
Vg2-Vg3	(V-)	inst	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Vg4	(V-)	foe	1	1	1	1	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe	foe		
Vg5	(kV-)	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1		
Vg7	(kV-)	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5		
VY	(V-)	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R	R		
VX	(V-)	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80	40x80		
Ik	(µA)																				
Ig7 (L)	(µA)	20	10	10	10	10	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z	CJ0Z		
METING	Ik	Ik	Ig2	Ig2	Ig2	Ig2	-Vg1	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg	Mod. Vg		
1		117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118	117-118		
2		120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123	120-123		
3																					
4																					
5																					
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.	
EENHEDEN		µA		µA		µA		µA		µA		µA		µA		µA		µA		µA	
CONCLUSIE:																					



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

PAR PAR PAR PAR SIGN.
CODE N. 55451
TYPE
BLADEN BLATT FEUILLES SHEETS
BLAD BLATT FEUILLE SHEET

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of Bekannung an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL :		ONTVANGEN OP :										VOOR :			GEZIEN :			55451		
		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3		6,3
		inst		inst		inst		inst		inst		inst		inst		inst		inst		inst
		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1
		foc		foc		foc		foc		foc		foc		foc		foc		foc		foc
		1		1		1		1		1		1		1		1		1		1
		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5		3,5
		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
		0		0		0		0		0		0		0		0		0		0
		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ
		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ		PZJ
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10		10		10		10		10		10		10		10
		10		10		10														

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vermengvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenaars niet geoorloofd.

Eigendom der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfaldiging of Bekannatgave an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümer nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriété.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:				VOOR:				GEZIEN:									
Vf	(V ₋)	6,3	6,3	6,3	6,3	inst	inst	inst	inst	6,3	6,3	7	7	7	7	7	7	7	7
Vg1	(V ₋)	1	1	1	1	1	1	1	1	inst	inst								
Vg2-Vg3	(kV ₋)	1	1	1	1	1	1	1	1	300	300								
Vg4	(V ₋)	1	1	1	1	1	1	1	1										
Vg5	(kV ₋)	1	1	1	1	1	1	1	1										
Vg7	(kV ₋)	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5										
VY	(V ₋)	R	R	R	R	R	R	R	R										
VX	(V ₋)	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40	40x40										
Ig5	(µA)	10	10	10	10	10	10	10	10	50	50								
Ig7	(µA)	10	10	10	10	10	10	10	10										
METING		6H	6P	6H	6E	10%	1%	0,1%											
Nr. in RV-6-3-0/402		1-31-121		96-121		96													
BUISNUMMER		A1	A1	A1	A1														
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	
EISEN:		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.		MAX.		MIN.	

Eigendom van de N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven, Vermengingvuldiging of mededeling aan derden in welke vorm ook, is zonder schriftelijke toestemming van eigenares niet geoorloofd.

Property of the N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Reproduction or disclosure to third parties, in any form whatsoever, not allowed without written consent of the proprietors.

Eigentum der N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. Vervielfältigung oder Bekanntgabe an Dritte, in welcher Form auch, ohne schriftliche Genehmigung der Eigentümerin nicht gestattet.

Propriété de la N.V. Philips' Gloeilampenfabrieken, Eindhoven. La reproduction ou la communication à des tiers, sous quelque forme que ce soit, n'est permise qu'avec l'autorisation écrite de la propriétaire.



CONTROLE - CONTROLE
KONTROLLE - TEST

L-Elektrisch

CODE Nr.
TYPE

55451

N.V. PHILIPS' GLOEILAMPENFABRIEKEN, EINDHOVEN, NEDERLAND.

STEMPEL:		ONTVANGEN OP:										VOOR:		GEZIEN:			
Vf	(V-)	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	
Vg1	(V-)	inst	inst	af1	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	inst	af1	inst	inst	
Vg2	(kv-)	300V	300V	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Vg4 (foc)	(V-)	-15	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	foo	def	def	
Vg5	(kv-)	Vg4-Vg5	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Vg7	(kv-)	350V	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	2	2	
VY	(V-)	R	cirk	R	cirk	R	cirk	R	cirk	R	cirk	R	cirk	R	cirk	0	
VX	(V-)	40x80	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	35d	0	
Ik	(µA)	20	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	CJOZ	PJZ	
Ig7	(µA)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
Ig5	(µA)	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	100	
METING		Gas -Ig3	Mod. Vg1	kat.kwal.	-Vg1 kat.opp	Gas -Ig3	Mod. Vg1	kat.kwal.	-Vg1 kat.opp	Gas -Ig3	Mod. Vg1	kat.kwal.	-Vg1 kat.opp	Gas -Ig3	Mod. Vg1	kat.kwal.	-Vg1 kat.opp
Nr. in RV-6-3-0/402		16	16	1-102-118	1-117-118	16	16	1-102-118	1-117-118	16	16	1-102-118	1-117-118	16	16	1-102-118	1-117-118
BUSNUMMER		A4	A1	A1	A1	A4	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1	A1
EISEN:		MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.	MIN.	MAX.
EENHEDEN		µA	V	µA	V	µA	V	µA	V	µA	V	µA	V	µA	V	µA	V
CONCLUSIE:																	

