

13-11
13-76

3-62

1.3.1962

Ontw. Katodestraalbuizen

JP/AdW

Proeffabrikage D^H_N 13-76 en DB 13-11.

Ten gevolge van moeilijkheden met het percussielasapp. is de levering van grote afbuigplaten R1 689 09 door de Bedr.Mech. vertraagd.

Hierdoor is de proeffabrikage van de typen DB 13-11 en D^H_N 13-76 voorlopig gestopt, wat uitstel van de vrijgave series ten gevolge heeft.

Ir. J. Peper.

Kopie: H.H.: Francken, Hurkmans, Laugeman, de Nes, Peper, Radstake,
Ruis, Schouwstra, ten Seldam, Weyer. ✓

Hr. Peper:

De fabriek is bereid een nieuwe vrijgave serie voor de DB 13-11 te maken, wanneer er overeenstemming is bereikt over de volgende punten met het Kwal.Lab.

1e/ Meting Strooistralen:

Te meten bij de aangegeven spanningen op een horizontale afgeknepen lijn. Er mogen geen strooistralen te zien zijn op normale oog-afstand (+ 30cm) in een met gordijnen afgeschermd meetruimte met uitgeschakelde meettafelverlichting.

2e/ Gipsen en afvonken.

Alvorens met deze serie te beginnen zal de ontwikkeling aan de hand van genomen proeven, de afvonkmethode (in olie?) en de gipsmethode (Saba-Seeler) vastleggen.

3e/ Meting afschaduwen.

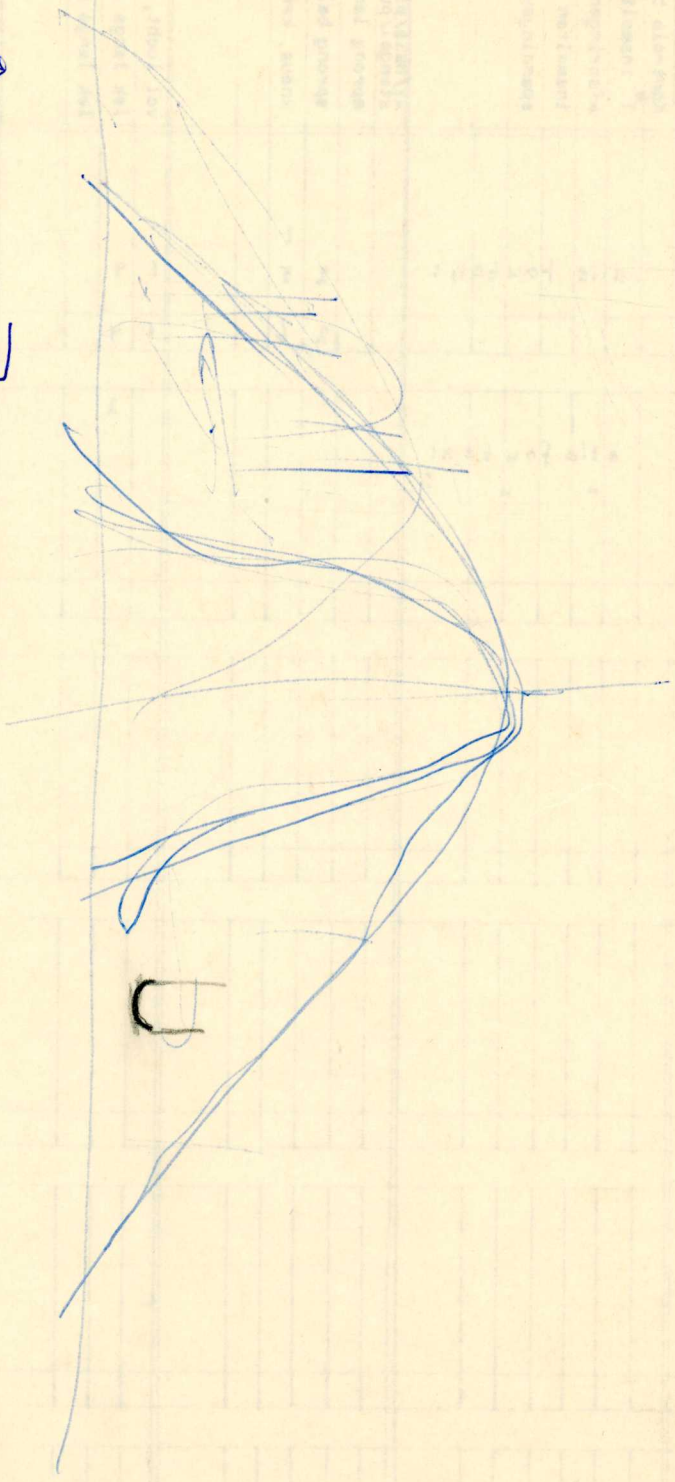
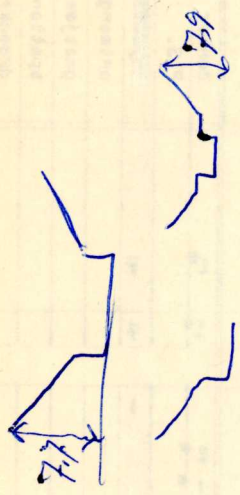
Dit gebeurt volgens de laatste gegevens van Hr. Wassenaar, dus bij een Ig7 van $1^{\wedge}A$ of een helderheid van 4 m.c.d.
Max. afval mag 50% bedragen.
Verschuiving 2 mm. naar boven of naar beneden is toegestaan.

4e/ De Buis wordt vrijgegeven voor fabricage bij een opbrengst van minimaal:
50% goed als DB 13-11
+ 10% goed als DB 13-78

De prijs van de DB 13-11 wordt dan + 15% hoger dan van de huidige DN 13-78 enz.

H.J.Radstake
30-1-'62

Copy: H.H. Andriessse
Boomstra
Lucker
Laugeman
Wassenaar



Meetresultaten DB 13-11

Gemeten 1 december en 8 december 1961 in aanwezigheid van de Hr. Laugeman.
Deze buizen zijn door de Hr. Willems buiten het voorschrift van Ontwikkeling geklosd.

Schakeling:

g3 - g7 aarde
g6 inductie-klos
gldr.-katode en g1 kortgesloten

Strooistralen gldr. (zwak)	3
Strooistralen kanon (zwak)	2
Strooistralen spiraal(hevig)	1
Strooistralen niet te meten	1
Gev.D1 18 V/cm (eis 18 V/cm)	2
Gev.D1 18,3V/cm (eis 18 V/cm)	1
Ig7 te laag	2
<hr/>	
Aantal gemeten	17
Direkt goed	8
Opbrengst in %	47%

L. Lucker.

Kopy: H.H. Andriessse
Boomstra
Laugeman
Ir. Peper
Radstake
Wassenaar

Meetresultaten DB 13-11

Gemeten 10 November en 16 November 1961 in aanwezigheid van de H.H.Wassenaar (Kwal.Lab.) en Laugeman (Ontw.)

	DB 13-11	F-eis 13-78
Strooistralen	10	-
Niet te korrigeren 1:2	-	4
Niet te kor. 1:1,5 1:2	1	3
Vuil D2	2	2
Vlaggenlijn D1	2	9
Afshaduwen D1	1	1
Vg1 te laag	1	-
Modulatie	2	-
I te laag	1	-
<hr/>		
Ingesmolten	15	15
Direkt goed	4	4
Opbrengst	26,5%	26,5%

Opmerkingen:

- 1) Zie opm. rapport 13 November 1961
- 2) Wanneer er een korrelatie bestaat tussen vlaggenlijn en de korrektie en deze fouten door beter beitsen van de D1 platen opgeheven kunnen worden, dan zou de opbrengst worden:

DB 13-11: 26,5% 13-78: 86,5%

L. Lucker.

Copy: H.H. Andriess-Boomstra-Laugeman-Ir. Peper-Radstake- Wassenaar.

41 → 25
Z - 108

Meetresultaten DB 13-11

Gemeten 3 November en 10 November 1961 in aanwezigheid van de
H.H.Wassenaar (Kwal.Lab.) en Laugeman (Ontw.)

	eis 13-11	F-eis 13-78
Strooistralen	13	1
Str.str.door oplichten niet te meten	2	0
Niet te korrigeren 1:2	10	12
Niet te kor. 1:1,5 1:2	3	2
Onderbroken	2	2
Vuil D2	2	2
Vlaggenlijn	3	10
Afschaduwen D2	2	2
Vg1 te laag	1	0
Ton uitval	0	3
Spr.langs de pennen	5	5
Kras	1	1
Ingebrand	1	1
Afschaduwen D1	2	1
Blinde str.str.	1	1
Kromme lijn	1	1
Hoek der lijnen	1	0
Aantal ingesmolten	26	26
Uitval	23	24
Opbrengst %	11,5%	7,5%

Opmerkingen:

- 1) Niet te korrigeren 1:2 betekent de verhouding, na korrigeren, van het breedste en het smalste deel van de cirkel.
- 2) Toneffekt zal op 13-78 tektronix-eis meer uitval geven.
- 3) Afschaduwen is op de 13-11 spanningen niet te meten met fotocel.
- 4) Raster is op de 13-11 spanningen in de D2 richting niet voldoende uitstuurbaar. (meettafel)
- 5) Overslag in de meettafelvoet maakt vaak beoordeling str.stralen onmogelijk.
- 6) Wanneer er een korrelatie bestaat tussen vlaggenlijn, en de korrektie, en dit door beter beitsen van de D1 platen opgeheven kan worden, dan zou de opbrengst worden:

DB 13-11: 26% 13-78: 58%

L.Lucker.

Copy: H.H.Andriess-Boomstra-Laugeman-Ir.Peper-Radstake-Wassenaar.

Partij nr.	X ₁		X ₂		X ₁₆		X ₁₇		Totaal in %
	A	B	A	B	A	B	A	B	
Direkt goed	7	10	2	3	0	0	5	06	29
Strooistralen	4	5	8	8	7	7	5	5	38
Gevoeligheid	6	6							9
Uitsturing	8	8					1	1	13,5
Ton-rastervervorming	7	7	3	2					13,5
Scherm beschadigd									
Kneus-kras-sprong	4	1							1,5
Hoekverdraaiing					1				
Niet te korrigeren					2	1	2	2	4,5
Hoek der lijnen			1		1	1	1	1	3
Luchtbellen	2	1							
Pen scheef/slecht					1	1	1		1,5
Vuil op D2 plaat	1	1					1	1	3
Sluiting							1	1	1,5
Aantal ingesmolten	24	24	13	13	11	11	18	18	
Uitval afwerking	1	1	1	1	1	1	3	3	9
Totaal uitval	17	14	11	10	11	11	13	12	71
Opbrengst in %	29%	41,5%	15,5%	23%	0%	0%	28%	33,5%	29%

A = Controle Kwal.Lab. voor aflevering.

B = Controle van de uitvalbuizen door de H.H. Wassenaar - Laugeman en Lucker waarbij de te rep.buizen gerepareerd waren.

Overzicht ballonbewerking:

Datum:	Week 36/37		Week 38		Week 39		Totaal
Ingezet:	72		26		32		
Opbrengst:	13	18%	11	42%	18	56,4%	32%
P.S.	33	46%	2	7,7%	7	22,5%	32%

24 October heeft de fabriek een nieuwe afklosvoet gevraagd. De strooistralen van deze 4 partijen zijn met de nieuwe voet afgeklost.

Resultaten DN 13-76:

Ingezet week 36	20 ballons
Opbrengst ballonfabricage 9	= 45%
Uitval afwerking	1
Maetuitval	4 = 2 rastervervorming; 1 excentrisch; 1 hoek A2;
Opbrengst totaal	4 = 20%

L.Lucker:

Meetresultaten DH 13-76

<u>Ingesmolten 9-2-'62</u>	16
Afwerkings uitval	0
Gemeten	16
Goed	10

Uitval is overgemeten als 13-79

Uitval 13-76

Getest als 13-79

1 afschaduwen D1	1 goed
2 afschaduwen D1+ exc.	2 goed
3 vuil D1	3 goed (grens)
4 donker hart	4 afschaduwen D2
5 afsch.D1+hoek der lijnen	5 hoek der lijnen
6 donker hart	6 vuil D2

Meettafel opbrengst als 13-76: 62%
te samen met 13-79 81%

Ingesmolten 9-2-'62 DN 13-76 1 buis.
Gemeten: uitval donker hart afschaduwen D1.
Overgemeten als DN 13-79: buis is goed..

J.Willems:
15-2-'62

Copy H.H.Laugeman
Ir.Peper
Radstake
Ir.Vermeulen
Wassenaar

Ingesmolten 19-1-'62: 9 stuks DN 13-76

Afwerking uitval 1 lek punt

Gemeten 8 buizen 4 goed
2 gas
1 vlek in scherm
1 rastervervorming

Bij de uitval zijn geen buizen goedgekeurd als DN 13-79.
Opbrengst t/m eindcontrole 44,5%

Ingesmolten 26-1-'62: 15 stuks DH 13-76

Afwerking uitval 0

Gemeten 14 buizen 9 goed + 1 reparatie
1 excentrisch
2 str.stralen
1 hoek der lijnen lichte rand
1 vuil D2 (gerepareerd)
1 afschaduwten D1

Bij de uitval is 1 buis goed gekeurd als 13-76 n.l. de excentrische.
Opbrengst t/m eindcontrole: ~~60%~~ ^{65%} (13-76)

Opm: Bij de meting is de meet-eis van 2-1-'62 aangehouden m.u.v. scherm-kwal. meting, waarbij 4 buizen goedgekeurd zijn met lichte rand bij 2,5 K.V. naversnelling, welke goed bleken bij 2,7 à 2,8 K.V.

J. Willems:

9-2-'62

Copy: H.H. Laugeman
Wassenaar
Ir. Peper
Ir. Vermeulen

R e s u l t a t e n 13-76

Ingesmolten: 10/11 - 20/11 - 8/12 - 15/12 en 22/12 1961

Fouten overgemeten door H.H.Laugeman (Ontw.) en Lucker.

Strooistralen	1
Schermfouten	7
Donker hart	2
Vlag. D1	5
Emissie te laag	1
Vanad. los/verkleurd	3
Lek	1
Sprong hals	2
Gas	4
Niet te korrigeren	1
Afscaduwen D1	6
Excentrisch	2
Rastervervorming	1
Sluiting	1
Krassen/kneuzen	5
Hoekverdraaiing	1

Ingesmolten	55
Direkt goed	18
Na reparatie	<u>23 = 42%</u>

Als 13-79 na reparatie 36 = 66%

L.Lucker.

Partij: 15-12 N = 14: Getter met afscherm gootjes
15-12 N = 7 : Handklos afgevonkt G3 = G7 geard. G6 afvonken
22-12 N = 20: Gegipst op ontw.:afgevonkt met handklos en spec.buishouder
19-1 N = 19: Gegipst op fabriek:afgevonkt als partij 15-12 (N=7)
26-1 N = 10: Ingesmolten met Cr-Fe geemailleerde draad; gipsen
en afvonken ontwikkeling.
26-1 N = 19: (Sabaseale en in olie afgevonkt)
9-2 N = 12: 12 stuks reparatie ballons: afgevonkt als partij 15-12(N=7)
9-2 N = 45 "vrijgave" gegipst in de fabriek als partij 15-12 (N =7)
Goedgekeurde buizen naar Kwal.Lab.

- Opm: 1 Alle buizen vertonen een lichte ton vertekening binnen de
rastervervormings eis.
- 2 Afschaduwen D1 en D2, vuil op D2 en strooistralen zijn nog
zwakke punten.

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11 d.d. 5-2-'62 Vrijgave serie

Er zijn 100 ballons ingezet, die normaal gevlied en uitgestookt zijn (460°C in gasoven)

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat 44 goede ballons overgebleven, welke allen zijn ingesmolten.

Uitvalspecificatie

2 st. vuil
12 st. gaatjes
1 st. vlies los
3 st. vliesfout
12 st. spatten
2 st. sprong scherm
16 st. p.s.
2 st. spiraal slecht
3 st. puntjes
2 st. streep
1 st. vlek

DH 13-76 + DN 13-76 d.d. 29-1-'62

I.v.m. de grote uitval op gaatjes na het vliesspuiten bij de DH 13-76, is er een proef gemaakt van ballons met H en N scherm willekeurig door elkaar gevlied (spuitmethode). Er zijn 32 ballons DH 13-76 ingezet met bezinken. Na controle op het schermtestapparaat zijn hier 16 goede ballons van over gebleven.

Van de DN 13-76 werden 26 ballons ingezet (na bezinken). Hiervan zijn 2 ballons overgebleven na controle op het schermtestapparaat. Bij 't insmelten ontstond nog één sprong hals.

Uitvalspecificatie DH 13-76

9 st. gaatjes
3 st. spat (aquadag)
1 st. spat
1 st. vlek
1 st. puntjes
1 st. scherm beschadigd

Uitvalspecificatie DN 13-76

8 st. gaatjes
2 st. vlek
1 st. sprong hals
13 st. vliesfout

A.G. de Munck
14-2-'62

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-79 d.d. 22-1-'62

Er zijn 64 ballons ingezet, die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn (460°C in gasoven).

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat, 29 goede ballons overgebleven.

Deze 29 ballons zijn ingesmolten.

Uitvalspecificatie

- 1 st. tinspatje
- 4 st. vlies los
- 7 st. gaatje
- 1 st. te dik opgedampt
- 4 st. vlekken
- 2 st. hals stuk
- 16 st. p.s.

DH 13-76 d.d. 15-1-'62

Er zijn 70 ballons ingezet waarvan, na controle op het schermtestapparaat 15 goede ballons overgebleven zijn.

Deze 15 ballons zijn ingesmolten.

De ballons zijn bezonken	op R.A.F.1
Gevlied (spuitmethode)	op R.A.F.p.
Dun opgedampt	op R.A.F.1
Vlies uitgestookt (electr. oven 420°C)	op R.A.D.
Gespiraliseerd	op R.A.F.1

De conus werd niet gewassen voor het spiraliseren.

De onderkant van de conus is schoongemaakt met toluen.

Uitvalspecificatie

- 23 st. gaatjes
- 7 st. vlies/fout
- 3 st. spatje
- 6 st. scherm beschadigd
- 1 st. vlies los
- 1 st. glas/fout
- 1 st. grof scherm
- 1 st. donker hart.

A.G.de Munck

Uitval overzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11 d.d. 8-1-'62

Er zijn 32 ballons ingezet die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn. (460°C in gasoven)

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat, 19 goede ballons overgebleven.

Deze 19 ballons zijn ingesmolten.

Uitvalspecificatie

- 2 st. vlies los
- 4 st. p.s.
- 1 st. vlek
- 2 st. gaatjes
- 3 st. spat
- 1 st. sprong scherm (gesprongen op schaarmerk)

DN 13-76 d.d. 8-1-'62

Er zijn 18 ballons ingezet waarvan, na controle op het schermtestapparaat 6 goede ballons overgebleven zijn:

Deze 6 ballons zijn ingesmolten.

De ballons zijn bezonken op R.A.F.1

Gevlied (spuitmethode) op R.A.F.2

Dun opgedampt op R.A.F.1

Vlies uitgestookt (electr.oven 420°C) op R.A.D.

Gespiraliseerd op R.A.F.1

De conus werd niet gewassen voor het spiraliseren.

De onderkant van de conus is schoongemaakt met tolueen.

Uitvalspecificatie.

- 1 st. niet gevlied
- 1 st. scherm beschadigd
- 5 st. vlies los
- 1 st. zwarte punt
- 1 st. hals stuk
- 1 st. vlies fout.

A.G.de Munck.

DB 13-11: d.d. 18-12-'61

Er zijn 32 ballons ingezet die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn. (460°C in gasoven)

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat, 13 goede ballons overgebleven. Deze 13 ballons zijn ingesmolten.

Uitvalspecificatie:

1 st. hals stuk.
5 st. gaatjes.
2 st. p.s.
2 st. spat.
1 st. punt.
8 st. vliesfout. (slechte polyvinyl alcohol)???

DN 13-76 d.d. 18-12-'61

Er zijn 16 ballons ingezet, welke allen uitgevallen zijn.

Uitvalspecificatie:

12 st. gaatjes.
3 st. vliesfouten.
1 st. vlek.

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11 d.d. 11-12-'61

Er zijn 32 ballons ingezet die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn,
(460°C in gasoven)

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat, 22 goede ballons overgebleven. Deze 22 ballons zijn ingesmolten.

Uitvalspecificatie.

2 st. vuil
3 st. gaatje
1 st. spatje
1 st. vlekje
1 st. scherm beschadigd
2 st. p.s.

DN 13-76 d.d. 11-12-'61

Er zijn 16 ballons ingezet waarvan, na controle op het schermtestapparaat 12 goede ballons overgebleven zijn.

Deze 12 ballons zijn ingesmolten.

De ballons zijn bezonken op R.A.F.1
Gevlied (spuitmethode) op R.A.F.2
Dun opgedampt op R.A.F.1
Vlies uitgestookt (electr. oven 420°C) op R.A.D.
Gespiraliseerd op R.A.F.1

De conus werd niet gewassen voor het spiraliseren.

De onderkant van de conus is schoongemaakt met toluen.

Uitvalspecificatie.

1 st. scherm beschadigd.
1 st. scheef opgedampt.
1 st. te dik opgedampt.
1 st. zwarte punt.

A.G.de Munck.

Copy: H.H. Ir. Peper - Radstake - Ir. Vermeulen

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11 d.d. 4-12-'61

Er zijn 37 ballons ingezet, die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn.
(460°C in gasoven).

Van deze partij zijn, na controle op het schermtestapparaat, 21 goede ballons overgebleven; welke ingesmolten zijn.

Uitvalspecificatie

2 st. vuil
1 st. breuk
2 st. gaatjes (hiervan 1 st. met p.s.)
3 st. vliesfout
3 st. hals stuk
3 st. p.s.
1 st. slechte spiraal
1 st. vlekje

DN 13-76 d.d. 4-12-'61

Er zijn 16 ballons ingezet waarvan, na controle op het schermtestapparaat 10 goede ballons overgebleven zijn.

Deze 10 ballons zijn ingesmolten.

De ballons zijn bezonken op R.A.F.1
Gevlied (spuitmethode) op R.A.F.2
Dun opgedampt op R.A.F.1
Vlies uitgestookt (electr. oven 420°C) op R.A.D.
Gespiraliseerd op R.A.F.1

De conus werd niet gewassen voor het spiraliseren.
De onderkant van de conus is schoongemaakt met tolueen.

Uitvalspecificatie

1 st. niet gevlied
3 st. vliesfouten
1 st. vlek
1 st. spat

A.G.de Munck:

Copy: H.H.Ir.Peper
Radstake
Ir.Vermeulen

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11 d.d. 13/11-'61

Er zijn 32 ballons ingezet, welke in twee partijen A en B gesplitst zijn.
Partij A. is geheel normaal bewerkt. (norm. vliezen en uitst. op 460° in de gasoven.
Partij B. is gespuitsvliesd en uitgestookt op 420°C in de gasoven, verder normaal bewerkt.

Van partij A zijn 10 goede ballons overgebleven na controle in het schermtest-apparaat.

Uitval specificatie:

2 st. gaatje
2 st. vliesfout
2 st. p.s.

Van partij B zijn slechts twee goede ballons overgebleven na controle in het schermtest apparaat.
Deze slechte opbrengst is te wijten aan 12 st. uitval op gaatjes.
Waarschijnlijk is de hechting niet goed genoeg geweest voor het vliesspuiten.

Uitval specificatie

12 st. gaatje
1 st. hals stuk
1 st. grote punt.

DN 13-76 d.d. 13/11-'61

Er zijn 16 ballons ingezet, waarvan na controle op het schermtestapparaat 13 goede ballons overgebleven zijn.

De ballons zijn bezonken op R.A.F.1

Gevliesd (spuitmethode) op R.A.F.2

Dun opgedampt op R.A.F.1

Vlies uitgestookt (420°C electr. oven) op R.A.D.

Gespiraliseerd op R.A.F.1

De conus is niet gewassen voor het spiraliseren.

De onderkant van de conus is schoongemaakt met toluen.

Uitvalspecificatie:

2 st. gaatje
1 st. spat.

A.G.de Munck:

Copy: H.H. Ir. Peper - Radstake - Ir. Vermeulen.

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DB 13-11

d.d. 6-11-'61

Er zijn 32 ballons ingezet die allen normaal gevlied en uitgestookt zijn. (460^o C in gasoven)

Na de controle op het scherm-testapparaat op R.A.F.2 door de Hr.Burgers zijn er 14 goede ballons overgebleven.

Uitval specificatie:

6 st. op P.S.

2 st. vliesfout

1 st. spat

1 st. poedervlek

2 st. gaatjes

2 st. hals stuk

2 st. vlies los

1 st. spat

1 st. P.S.

} Deze ballons zijn reeds bij een voorgaande controle uitgevallen.

DN 13-76

Door gebrek aan ballons zijn er geen DN 13-78 ingezet

A.G.de Munck:

Copy: H.H. Ir.Peper - Radstake - Ir.Vermeulen.

DN 13-76 d.d. 30/10-'61 .

Ballons normaal bezonken op R.A.F.1

Gevliesd (spuitmethode) op R.A.F.2 (onder toezicht van de Hr.Burgers)

Dun opgedampt op R.A.F.1 (onder toezicht van de Hr.Burgers)

Vlies uitgestookt(420°electr.op R.A.D.

Gespiraliseerd op R.A.F.1

Conus is niet gewassen,alleen de onderkant schoongemaakt met toluen.

Er zijn 16 ballons ingezet,hiervan zijn 9 goede ballons over tot vanadium inborstelen.

Uitval.

2 ballons uitgevallen op rand (deze zijn niet gevlied)

2 vliesfout

1 gaatjes

1 spatjes

1 opdampfout.

7 ballons uitgevallen.

DB 13-11 d.d. 30/10-'61

Er zijn 32 ballons ingezet waarvan 16 ballons normaal gevlied en op 460°C in gasoven uitgestookt zijn.Deze ballons zijn met A gemerkt.

De overige 16 ballons zijn met B gemerkt. Van deze ballons werd het vlies gespoten op R.A.F.2 en uitgestookt op 420°C in de gasoven.

Van controle op het testapp. zijn er van de serie A 10 goede ballons overgebleven. Afgekeurd werden 6 ballons: 1 gaatjes: 5 P.S.

Na controle op het testapp. zijn van serie B 6 goede ballons overgebleven.

Er werden 10 ballons afgekeurd.

2 gaatjes: 3 P.S.: 1 hals stuk: 3 vlies fout: 1 zwarte punt:

A.G.de Munck:

9-11-'61

Copy: H.H. Ir. Peper
Radstake
Ir. Vermeulen

Uitvaloverzicht van ballons in proeffabricage op R.A.F.1

DN 13-76 d.d.23/10-'61

Ballons normaal bezonken op R.A.F.1

Gevliesd (spuitmethode) op R.A.F.2 (onder toezicht van de Hr.Burgers.)

Dun opgedampt op R.A.F.1 (onder toezicht van de Hr.Burgers)

Vlies uitgestookt (420° electr.) op R.A.D.1

Gespiraliseerd op R.A.F.1

Conus is niet gewassen, alleen onderkant van conus schoongemaakt met toluen.

Er zijn 16 ballons ingezet, hiervan zijn 8 goede ballons over tot vanadium inborstelen.

Uitval:

- 1 Gaatje in scherm.
- 2 Vlies los.
- 1 Scherm beschadigd (met vlies uithalen)
- 3 Scheef opgedampt
- 1 Scherm beschadigd (krasje)

DB 13-11 d.d.23/10-'61 Bonnr. 4740

Ballons normaal bezonken.

Ballons normaal gevlied.

Vlies uitgestookt in gasoven 460°C.

Er zijn 32 ballons ingezet, hiervan zijn 9 ballons uitgevallen na 1e keer uitetoken.

- 1 Vliesfout.
- 7 Gaatjes.
- 1 Sprong scherm.

Er zijn 23 ballons gecontroleerd op test app. d.d. 26/10-'61.

- 1 Uitval op vliesfout.
- 1 Aquadag spatje.
- 1 Zwarte punten.

Er zijn 19 ballons ingesmolten d.d. 27/10-'61.

1 ballon is blijven staan (geen kanonnen meer)

Copy: H.H. Ir. Peper
Radstake
Ir. Vermeulen.